

CATÁLOGO TÉCNICO 2025



duratex
Inspiración que transforma

CONTENIDO

	pág.
Quiénes somos	3
Responsabilidad ambiental	4
Nuestros productos	7
SUPER T / MDP: paneles de partículas aglomeradas de madera sin laminar	9
MDF / HDF: paneles de fibra de densidad media y densidad alta sin laminar	13
SUPER T RH / MDP RH: paneles de partículas de madera aglomeradas resistentes a la humedad	17
MDF RH ANTITERMITAS: paneles de fibras de densidad media resistentes a la humedad y con propiedad antitermitas.	21
SUPERCOR: paneles con recubrimiento decorativo melamínico	25
SUPERFONDO	29
SUPER T FORMALETA: panel para la construcción	31
SUPERCOR FIRE®	35
DURALAM	
Tablero laminado de alta resistencia	37
Recomendaciones de almacenamiento y corte de los tableros laminados	41
Mantenimiento de los tableros laminados	43
Limpieza y conservación de los tableros laminados	44
Información de Garantía	45

TERRANTA

TERRANTA

duratex

QUIÉNES SOMOS

Ahora somos DEXCO fabricantes de la marca Duratex, el resultado de la unión de la tradición y conocimiento de Tablemac, con la experiencia de Duratex.

DEXCO es una importante compañía brasilera con más de 65 años de trayectoria en el negocio de tableros de madera y pisos laminados, entre otros negocios del mundo de la arquitectura y remodelación.

Contamos con:

Duratex Brasil:

9 líneas

11 texturas

89 diseños

Duratex Colombia:

8 líneas

5 texturas

47 diseños

Sumamos la experiencia de 2 empresas destacadas para expandirnos en la Región Andina, Centroamérica y el Caribe. Esta unión de saberes, de trayectoria y de tecnología, nos permitirán seguir transformando espacios y hogares que hagan más personas felices.

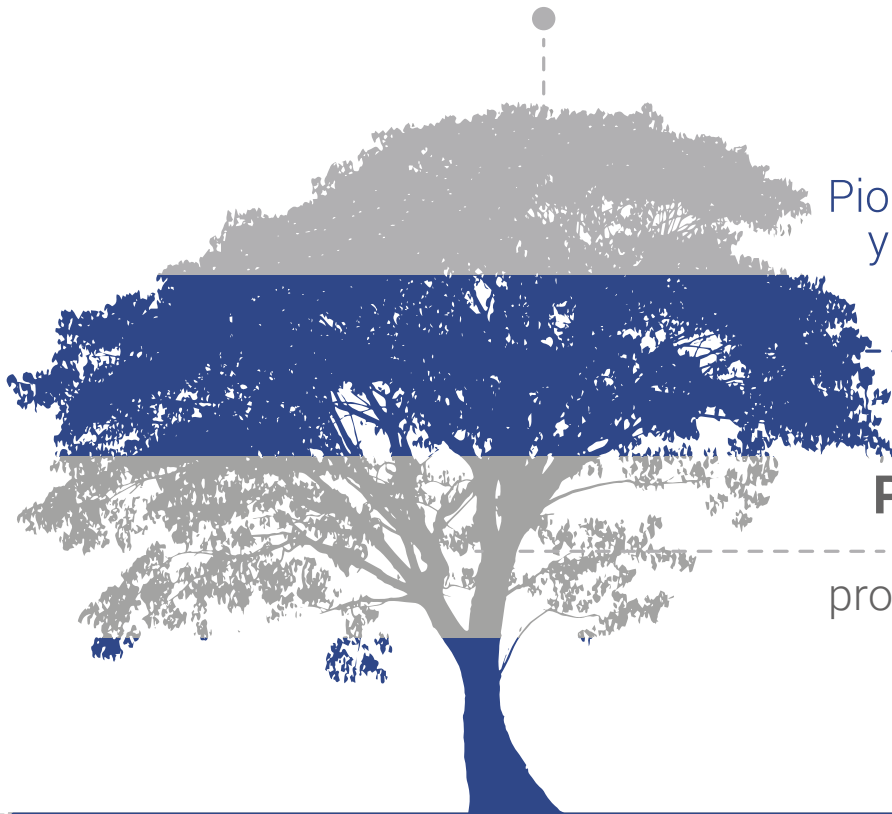
duratex

duratex

RESPONSABILIDAD
AMBIENTAL



Invertimos en más de **241.000 hectáreas** entre bosques cultivados y bosques nativos protegidos en Brasil y en Colombia.



Pionero en investigación y conservación de la **biodiversidad.**

Primera compañía con bosques propios en América Latina.

- Capacidad productiva de **3.200.000 millones de m³ al año**, Duratex Brasil + Duratex Colombia.
- Producción especial de tableros bajo la **norma CARB/EPA.**

SELLOS Y CERTIFICACIONES



RECOMENDACIONES Y CARACTERÍSTICAS DE LOS PRODUCTOS DURATEX:

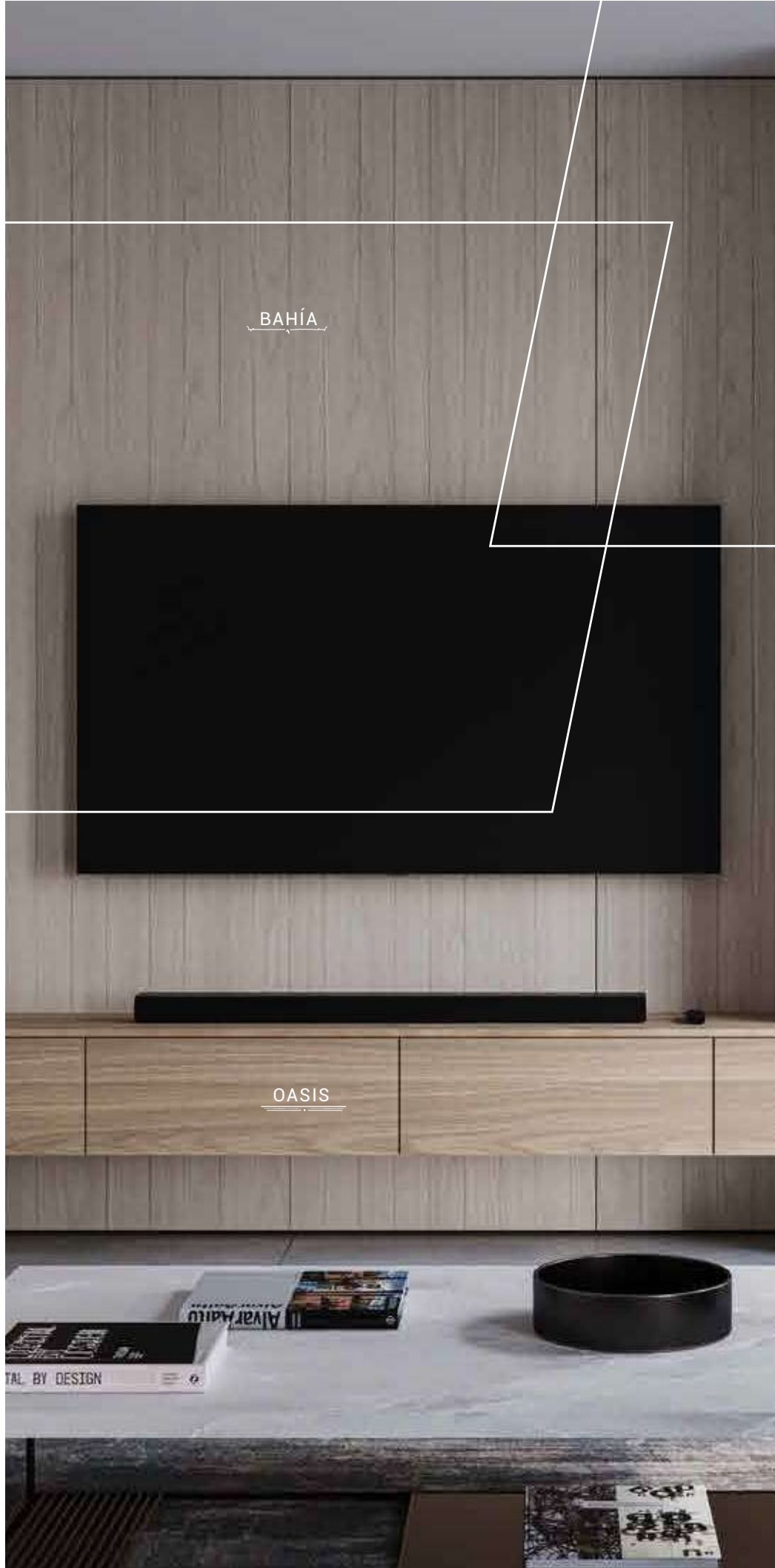
- ▶ Ningún producto Duratex está especificado para pisos y/o exteriores.
- ▶ Los productos Duratex no son resistentes al agua, son resistentes a la humedad.
- ▶ Tanto MDF como MDP están disponibles en los 47 diseños
- ▶ Nuestros productos no se recomiendan aplicar en exteriores, son específicos para interiores.
- ▶ En caso de que los tableros tengan contacto con agua o humedad excesiva, realizar limpieza y secar superficie lo más pronto posible y así evitar daños en el material (Aplica para MDP y MDF RH y ambiente seco).
- ▶ Para cualquier uso del tablero, se recomienda enchapar todos los lados y así evitar daños del material o contacto con agentes externos como insectos xilófagos y/o humedad.
- ▶ La característica retardante al fuego (SUPER FIRE), solo aplica para tableros MDP resistentes a la humedad (RH) en los calibres 12mm – 18mm – 25mm – 30mm y 36mm.



duratex

NUESTROS PRODUCTOS

Duratex Colombia te ofrece soluciones en diseños, formatos, espesores y texturas en paneles de partículas aglomeradas y MDF para amoblar y darle vida a tus espacios. Somos soluciones para un mejor vivir.





duratex

PANELES DE PARTÍCULAS
AGLOMERADAS
DE MADERA SIN LAMINAR

SUPERT[®] / MDP

Es un panel sin recubrimiento, especial para ambientes secos, producido a partir de partículas de madera bajo condiciones de presión y temperatura.

SAGANO

duratex



SUPERT[®] / MDP

BENEFICIOS

- ▶ Diseños melamínicos variados.
- ▶ Modulación con mínima generación de desperdicios.
- ▶ Producto amigable con el medio ambiente, elaborado con madera de bosques cultivados.
- ▶ Buen comportamiento en procesos de corte.

VENTAJAS

- ▶ Diversidad de formatos y calibres.
- ▶ Asesoría técnica permanente.
- ▶ Los métodos de producción de nuestros tableros usan como referencia las normas NTC 2261 y UNE-EN 312.

RECOMENDACIONES

- ▶ No utilice en aplicaciones exteriores o en áreas de elevado contenido de humedad.
- ▶ Almacenar en un lugar seco y bajo techo.
- ▶ Evitar almacenar en lugares con alta humedad ambiental.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Propiedades físico-mecánicas homogéneas (densidad, flexión, módulo de elasticidad, tracción, y resistencia al agarre del tornillo).
- ▶ Mayor aprovechamiento del área frente a la madera sólida

USOS Y APLICACIONES

- ▶ Puertas sólidas, y entableradas.
- ▶ Cocinas, casilleros, closets, vestiers, mesas de noches, comedores, estructuras internas de muebles, superficies de trabajo y escritorios.

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

ESPESORES (mm)	DIMENSIONES (cm)
12 / 15 / 18 / 25 / 30 / 36	122x244 / 153x244 / 183x244 / 215x244

PROPIEDADES FÍSICO - MECÁNICAS

PROPIEDAD	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	NORMA DE REFERENCIA	VALOR DE LA PROPIEDAD, CALIBRE					
				12	15	18	25	30	36
Densidad promedio	Es el cociente entre la masa y el volúmen de una pieza de prueba.	Variación densidad (%)	NTC 2261 UNE EN 312	+/- 5%					
Resistencia a la tracción (Mínima)	Es la resistencia que una pieza de prueba presenta cuando es sometida a unas fuerzas de tracción en sentido contrario, aplicadas perpendicularmente a sus superficies.	kgf/cm2		4.0	4.0	4.0	3.0	3.0	2.0
Resistencia a la flexión (Mínima)	Es la resistencia que una pieza de prueba, presenta al momento de su ruptura, cuando esta se encuentra apoyada en sus extremos y es sometida a una fuerza aplicada en su centro.	kgf/cm2		130	130	130	115	120	100
Módulo de elasticidad (Mínima)	Constante física que expresa el nivel de rigidez del material sin presentar deformación permanente.	kgf/cm2		18000	16000	16000	14,000	13,500	10,000
Humedad	Es la cantidad de agua que es eliminada de una pieza de prueba mediante secado a una temperatura de 105°C +/-2°C., hasta conseguir masa constante.	%		6 a 13					
Resistencia al tornillo cara	Es la fuerza requerida para extraer, sin girar, un tornillo alojado en la cara de una pieza de prueba.	kgf		110	110	110	100	100	100
Resistencia al tornillo canto	Es la fuerza requerida para extraer, sin girar, un tornillo alojado en el canto de una pieza de prueba.	kgf		70	70	70	60	55	50

CLASE CARB II bajo consulta con nuestra área comercial

TOLERANCIAS DIMENSIONALES

PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAYO	LÍMITES (MÁXIMO)
Espesor	NTC 2261	+/- 0.2 mm
Largo y ancho		+/- 2.0 mm
Escuadrado		+/- 4.0 mm

CALIBRE (mm)	12	15	18	25	30	36
#LÁMINAS POR PAQUETE DESNUDO	50	40	35	25	20	15
PESO TABLERO DESNUDO (kg/m2)	8.2	10.2	11.8	15.8	18.8	21.3



SUPERT® / MDP

FORMATO (m)	CALIBRE (mm)	12	15	18	25	30	36
1.22 X 2.44		■	■	■	■	■	■
1.53 X 2.44		■	■	■	■	■	■
1.83 x 2.44		■	■	■	■	■	■
2.15 x 2.44		■	■	■	■	■	■



PANELES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA SIN LAMINAR

MDF

(Medium Density Fiberboard), es un panel de fibras de madera obtenidas a partir de un sofisticado proceso de refinación de la madera y unidas mediante altas temperaturas y presión con adhesivos de tipo ureicos.

- **MDF Estándar:**
densidad entre 650 y 800 Kg/m³.
- **MDF Light:**
densidad entre 550 y 650 Kg/m³.

HDF

(High Density Fiberboard) panel de fibras de densidad alta para ambientes secos fabricado a partir de **fibras de madera** deutilizado para fondos de muebles, cajones Densidad mayor y espaldas no visibles.a 800 Kg/m³.

BLANCO NEVADO

TERRANTA

PANELES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA

BENEFICIOS

- ▶ Producto amigable con el medio ambiente, elaborado con madera de bosques cultivados.
- ▶ Excelente comportamiento en procesos de maquinado en superficie y cantos.
- ▶ Excelente estabilidad dimensional.
- ▶ Suave al corte y amigable con las herramientas.
- ▶ Fácil aplicación en procesos de pintura, laminación con HPL postformable y PVC.

VENTAJAS

- ▶ Complemento con otros sustratos de madera como tablero MDP.
- ▶ Diversidad de formatos y calibres.
- ▶ Disponible tanto light como estándar.
- ▶ Asesoría técnica permanente.
- ▶ Cumple con la norma técnica internacional europea DIN EN 622-5.

RECOMENDACIONES

- ▶ Para la instalación correcta por medio de tornillos se debe realizar un proceso de pre perforado y avellanado con el fin de mantener las propiedades físico-mecánicas del producto.
- ▶ Evite golpear cantos o la superficie del tablero para no deteriorarlo.
- ▶ No utilice en aplicaciones exteriores o en áreas de elevado contenido de humedad.
- ▶ Si va a utilizar procesos de pintura sobre MDF asesórese de su proveedor de confianza, para la correcta selección del sistema a utilizar según el acabado requerido.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Acabado superficial suave, homogéneo y satinado.
- ▶ Densidad externa alta, que da mejor acabado en los procesos de pintura (Poliuretánica, Catalizada y Nitroscelulósica).
- ▶ Propiedades físico-mecánicas uniformes en todo el tablero.
- ▶ Densidad interna homogénea que favorece los procesos de maquinados.
- ▶ Propiedades físico-mecánicas uniformes en todo el tablero.
- ▶ Mayor módulo de elasticidad en comparación con el MDP que permite por medio de ranurados (Kerfing) realizar curvas.

HDF SIN LAMINAR

CALIBRE (mm)	2.7	4
FORMATO (m)	1.83 x 2.44	

MDF Estándar

FORMATO (m)	CALIBRE (mm)	4	5.5	9	12	15	18
1.22 X 2.44		▶	▶			▶	▶
1.53 X 2.44		▶	▶			▶	▶
1.83 x 2.44		▶	▶			▶	▶
2.15 x 2.44		▶	▶			▶	▶

MDF Light

FORMATO (m)	CALIBRE (mm)	9	12	15	18	25
1.22 X 2.44		▶	▶	▶	▶	▶
1.53 X 2.44		▶	▶	▶	▶	▶
1.83 x 2.44		▶	▶	▶	▶	▶
2.15 x 2.44		▶	▶	▶	▶	▶

Otros formatos disponibles bajo pedido

FORMATO (m)	Ancho (m)	Largo (m)	Área (m²)
	2.44	2.74	6.69
	2.44	3.05	7.44



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

ESPESTORES (mm)	DIMENSIONES (cm)
2,7 / 4 / 5.5 / 9 / 12 / 15 / 18 / 25	122x244 / 153x244 / 183x244 / 215x244

PROPIEDADES FÍSICO - MECÁNICAS

CATEGORÍA SEGÚN LA DENSIDAD				HDF	MDF STD	MDF LIGHT						
PROPIEDAD	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	NORMA DE REFERENCIA	VALOR DE LA PROPIEDAD, CALIBRE								
				2,7	4	5.5	9	12	15	18	25	
Densidad promedio	Es el cociente entre la masa y el volúmen de una pieza de prueba.	variación de densidad (%)	UNE EN 622-5	850	+/- 5%							
Resistencia a la tracción (Mínima)	Es la resistencia que una pieza de prueba presenta cuando es sometida a unas fuerzas de tracción en sentido contrario, aplicadas perpendicularmente a sus superficies.	kgf/cm2		9	7	7	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	
Resistencia a la flexión (Mínima)	Es la resistencia que una pieza de prueba, presenta al momento de su ruptura, cuando ésta se encuentra apoyada en sus extremos y es sometida a una fuerza aplicada en su centro.	kgf/cm2		290	350	250	250	250	200	200	200	
Módulo de elasticidad (Mínima)	Constante física que expresa el nivel de rigidez del material sin presentar deformación permanente.	kgf/cm2		N/A	N/A	30000	19000	19000	18000	17000	15000	
Hinchamiento (Máximo)	Es el incremento de espesor que presenta de una pieza de prueba después de inmersión en agua a 20°C +/- 2°C, durante 24 horas +/- 15min	%		50	30	25	18	16	14	12	12	
Humedad	Es la cantidad de agua que es eliminada de una pieza de prueba mediante secado a una temperatura de 105°C +/- 2°C., hasta conseguir masa constante.	%		5 a 9								

TOLERANCIAS DIMENSIONALES

PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAYO	LÍMITES (MÁXIMO)
Espesor	NTC 2261	+/- 0.2 mm
Largo y ancho		+/- 2.0 mm
Escuadrado		+/- 4.0 mm

CATEGORÍA	HDF		MDF STD	MDF LIGHT				
CALIBRE (mm)	2.7	4	5.5	9	12	15	18	25
#LÁMINAS POR PAQUETE	226	100	75	65	50	40	35	30
PESO TABLERO (kg/m2)	2.3	3.2	4.3	6.3	8.0	10.0	11.8	16.0

*Para calibre 15 mm hay un anexo de los diseños especificados por número de láminas.

MOBILIARIO
PARA EL HOGAR



SAGANO

CARPINTERÍA
ARQUITECTÓNICA



AMARETTO

MOBILIARIO
PARA EL COMERCIO



ARENA

PANELES DE PARTÍCULAS DE MADERA AGLOMERADAS PARA AMBIENTES HÚMEDOS

Partículas MDP.

Es una propiedad que adquieren nuestros paneles de madera diseñados para ambientes húmedos, que mediante resinas específicas se le incorpora al tablero una alta resistencia que permite tener zonas de contacto ocasional con el agua o de alta humedad para un desempeño superior, logrando que éste conserve sus características y propiedades físicas en el tiempo.

Ideal para el mobiliario comercial y de hogar, como muebles de baño, cajones, puertas, entre paños para la cocina, mobiliario para bar y restaurantes no expuesto a la intemperie. Nuestro producto RH se identifica porque el panel al interior es de color verde.



» MITTE »

EL PODER DE PROTECCIÓN DEL RH LO ENCUENTRAS EN ESTOS PRODUCTOS

SUPERT[®]



Panel base, sin recubrimiento, ideal para ambientes húmedos.

SUPERCOR[®]



Panel de madera con laminado Melamínico por sus dos caras, resistente a la humedad, utilizado para muebles de tráfico medio.

UNICOR



Laminado melamínico con una sola cara decorativa y un balance por la otra cara del tablero.

PANELES PARA AMBIENTES HÚMEDOS

Nuestros tableros **RH**, son resistentes a la humedad, especiales para muebles de baños y cocinas expuestas al vapor y alta humedad o mobiliario en general, se recomienda en ciudades donde la humedad relativa sea mayor al 75%.

BENEFICIOS

- ▶ Tablero en varios formatos que permite modulación con mínima generación de desperdicios.
- ▶ Mayor durabilidad en el tiempo.
- ▶ Buen comportamiento en procesos de corte.
- ▶ Máxima protección del mobiliario en ambientes húmedos.

VENTAJAS

- ▶ Conserva por mayor tiempo sus propiedades físico - mecánicas en ambientes húmedos.
- ▶ Sus propiedades físico - mecánicas permiten un mejor desempeño frente a los tableros de partículas y de fibra estándar.
- ▶ Organizar y alinear gotas, que quede con cada inicio de ventajas.
- ▶ Fabricado con madera de bosques cultivados, contribuyendo a la protección del medio ambiente.
- ▶ Asesoría técnica permanente.
- ▶ Las dos caras del tablero son utilizables.
- ▶ Mayor agarre al tornillo.
- ▶ Propiedades mecánicas superiores (tracción y módulos de elasticidad).

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Acabado superficial uniforme y satinado.
- ▶ Propiedades físico-mecánicas homogéneas en toda la lámina.
- ▶ Resina melamínica en cada una de las partículas de formación (interna y externa).
- ▶ Cumplimiento de la norma europea UNE-EN 312-P3.
- ▶ Mayor densidad (más madera).
- ▶ Menor hinchamiento, baja absorción de agua.

USOS Y APLICACIONES

- ▶ Soportes para cielos falsos.
- ▶ Puertas expuestas a altos contenidos de humedad.
- ▶ Muebles de cocinas y baños.
- ▶ Soporte de pisos.
- ▶ Tableros de división para soluciones de vivienda modulares, con exposición a ambientes húmedos.
- ▶ Muebles no expuestos a la intemperie, ni al contacto directo con el agua.

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

ESPESORES (mm)	DIMENSIONES (cm)
12 / 15 / 18 / 25 / 30 / 36	122x244 / 153x244 / 183x244 / 215x244

PROPIEDAD	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	NORMA DE REFERENCIA	VALOR DE LA PROPIEDAD, CALIBRE					
				12	15	18	25	30	36
Densidad promedio	Es el cociente entre la masa y el volumen de una pieza de prueba.	variación de densidad (%)	NTC 2261 UNE EN 312	+/- 5%					
Resistencia a la tracción (Mínima)	Es la resistencia que una pieza de prueba presenta cuando es sometida a unas fuerzas de tracción en sentido contrario, aplicadas perpendicularmente a sus superficies.	kgf/cm²		4.5	4.5	4.5	4.0	3.5	3.0
Resistencia a la flexión (Mínima)	Es la resistencia que una pieza de prueba, presenta al momento de su ruptura, cuando esta se encuentra apoyada en sus extremos y es sometida a una fuerza aplicada en su centro.	kgf/cm²		150	140	140	120	110	90
Módulo de elasticidad (Mínima)	Constante física que expresa el nivel de rigidez del material sin presentar deformación permanente.	kgf/cm²		20500	19500	19500	11000	7000	7000
Tracción EN1087	Prueba de envejecimiento acelerado en que se mide la tracción, al exponer el tablero 2 horas al agua hirviendo.	kgf/cm²		0.8	0.8	0.8	0.7	0.7	0.6
Tracción (Ensayo cíclico EN321) (Mínimo)	Consiste en la misma prueba de resistencia a la tracción, pero esta vez, después de completar 3 ciclos sumando 21 días en total. Un ciclo consiste en: • 72 horas de inmersión en agua a 20°C. • 24 horas en congelación -12 a -25°C. • 70 horas en secado a 70°C.	kgf/cm²		1.5	1.3	1.3	1.2	1	0.9
Hinchamiento (Máximo)	Es el incremento de espesor que presenta de una pieza de prueba después de inmersión en agua a 20°C +/- 2°C, durante 24 horas +/- 15min	%		17	14	14	13	13	12
Humedad	Es la cantidad de agua que es eliminada de una pieza de prueba mediante secado a una temperatura de 105°C +/- 2°C., hasta conseguir masa constante.	%		6 a 13					
Resistencia al tornillo cara	Es la fuerza requerida para extraer, sin girar, un tornillo alojado en la cara de una pieza de prueba.	Kgf		120	120	120	120	100	100
Resistencia al tornillo canto	Es la fuerza requerida para extraer, sin girar, un tornillo alojado en el canto de una pieza de prueba.	Kgf		80	80	80	65	60	55

TOLERANCIAS DIMENSIONALES

PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAYO	LÍMITES (MÁXIMO)
Espesor	NTC 2261	+/- 0.2 mm
Largo y ancho		+/- 2.0 mm
Escuadrado		+/- 4.0 mm

CALIBRE (mm)	12	15	18	25	30	36
#LÁMINAS POR PAQUETE DESNUDO	50	40	35	25	20	15
PESO TABLERO DESNUDO (kg/m2)	8.8	11.0	12.8	15.8	19.3	22.3



TABACCO CHIC



EL PODER
DE PROTECCIÓN
DEL RH
VA POR DENTRO

CAPUCCINO

PRESENTACIONES DE PRODUCTOS

SUPERT[®] 

	CALIBRE (mm)	12	15	18	25	30	36
FORMATO (m)	1.22 X 2.44	▲	▲	▲	▲	▲	▲
	1.53 X 2.44	▲	▲	▲	▲	▲	▲
	1.83 x 2.44	▲	▲	▲	▲	▲	▲
	2.15 x 2.44	▲	▲	▲	▲	▲	▲

SUPERCOR[®] 

	CALIBRE (mm)	12	15	18	25	30	36
FORMATO (m)	1.22 X 2.44						
	1.53 X 2.44						▲
	1.83 x 2.44	▲	▲	▲	▲	▲	
	2.15 x 2.44						

UNICOR 

	CALIBRE (mm)	12	15	18	25	30	36
FORMATO (m)	1.22 X 2.44						
	1.53 X 2.44	▲	▲	▲	▲	▲	▲
	1.83 x 2.44	▲	▲	▲	▲	▲	▲
	2.15 x 2.44						

duratex



MDF RH ANTITERMITAS

La resistencia a la humedad es una propiedad que adquieren nuestros paneles de madera diseñados para ambientes húmedos, que mediante resinas específicas se le incorpora al tablero una alta resistencia que permite tener en zonas de contacto ocasional con el agua o de alta humedad, un desempeño superior, logrando que este conserve sus características y propiedades físicas en el tiempo.

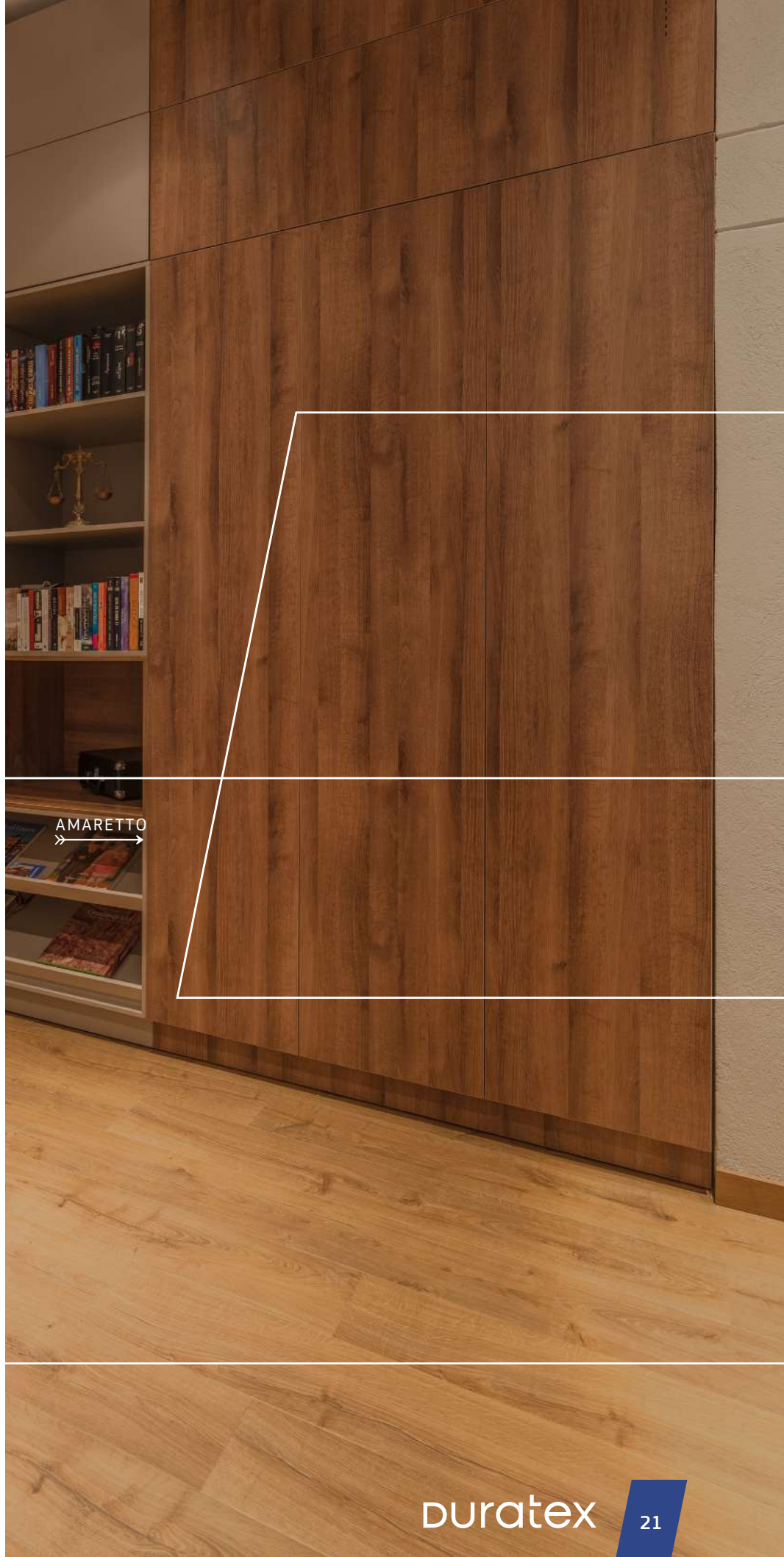
Este MDF está protegido contra insectos que atacan la madera como son: Termitas (*Reticulitermes Santonensis*), Gorgojos (*Anobium Punctatum*) o Polillas (*Hylotrupes Bajulus*).

El compuesto activo es menos tóxico que otros compuestos que normalmente se usan para inmunizar madera, tiene un excelente perfil ecotoxicológico ya que no genera bio-acumulación.

La acción tóxica es específica sobre insectos. no representa riesgo para la salud humana.

El tablero no adquiere olor diferente al natural.

Ideal para el mobiliario comercial y de hogar, como muebles de baño, cajones y mesones para la cocina, mobiliario para bar y restaurantes no expuesto a la intemperie. Nuestro producto RH se identifica porque el panel es de color verde.



duratex

PANELES DE FIBRA DE MADERA RESISTENTES A LA HUMEDAD - ANTITERMITAS

BENEFICIOS

- ▶ Máxima protección del mobiliario.
- ▶ Mayor durabilidad en el tiempo.
- ▶ Excelente comportamiento en procesos de maquinado en superficies y cantos.
- ▶ Suave al corte y amigable con las herramientas.
- ▶ Completamente compatible con procesos de pintura, laminación con PVC.
- ▶ Producto amigable con el medio ambiente, elaborado con madera de bosques cultivados.

VENTAJAS

- ▶ Conserva por mayor tiempo sus propiedades físico - mecánicas y estabilidad dimensional en ambientes húmedos.
- ▶ Sus propiedades físico - mecánicas permiten un mejor desempeño frente a tableros de fibra convencionales.
- ▶ Las dos caras del tablero son utilizables.
- ▶ Asesoría técnica permanente.
- ▶ Tableros fabricados con lineamientos de la norma EN-622-5.

RECOMENDACIONES

- ▶ No es un producto diseñado para usarse en contacto permanente con el agua, ni en exteriores.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Acabado superficial ideal para procesos de pintura.
- ▶ Densidad externa alta que brinda mejor acabado en los procesos de pintura (Poliuretánica, Catalizada, Nitrocelulósica).
- ▶ Propiedades físico - mecánicas uniformes en todo el tablero.
- ▶ Densidad interna homogénea que favorece los procesos de maquinados.
- ▶ Para la instalación correcta por medio de tornillos se debe realizar un proceso de pre perforado y avellanado con el fin de mantener las propiedades fisicomecánicas del producto.

USOS Y APLICACIONES

- ▶ Elaboración de muebles que requieren procesos de maquinado en la superficie y canto del tablero
- ▶ Elaboración de muebles que requieren procesos de pintura.
- ▶ Puertas expuestas en ambientes húmedos.
- ▶ Muebles de cocinas y baños.
- ▶ Carpintería arquitectónica.
- ▶ Zócalos, guarda escobas, marcos y puertas.
- ▶ Mayor módulo de elasticidad en comparación con el MDP que permite por medio de ranurados (Kerfing) realizar curvas.



		INMERSIÓN EN AGUA	30 MINUTOS EN EBULLICIÓN	LUEGO DE 60 MIN. EN EBULLICIÓN
MDF RH				
MDF LIGHT				

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

ESPESTORES (mm)	DIMENSIONES (cm)
4 / 5.5 / 9 / 12 / 15 / 18	122x244 / 153x244 / 183x244 / 215x244

PROPIEDADES FÍSICO - MECÁNICAS

CATEGORÍA SEGÚN LA DENSIDAD				HDF RH	MDF STD RH	MDF LIGHT RH			
PROPIEDAD	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	NORMA DE REFERENCIA	VALOR DE LA PROPIEDAD, CALIBRE					
				4	5.5	9	12	15	18
Densidad promedio	Es el cociente entre la masa y el volumen de una pieza de prueba.	variación de densidad (%)	UNE EN 622-5	+/- 5%					
Resistencia a la tracción (Mínima)	Es la resistencia que una pieza de prueba presenta cuando es sometida a unas fuerzas de tracción en sentido contrario, aplicadas perpendicularmente a sus superficies.	kgf/cm2		8	7	4.5	4.5	4.5	4.5
Resistencia a la flexión (Mínima)	Es la resistencia que una pieza de prueba, presenta al momento de su ruptura, cuando esta se encuentra apoyada en sus extremos y es sometida a una fuerza aplicada en su centro.	kgf/cm2		350	300	300	250	200	200
Módulo de elasticidad (Mínima)	Constante física que expresa el nivel de rigidez del material sin presentar deformación permanente.	kgf/cm2		N/A	30000	20000	20000	20000	18000
Hinchamiento (Máximo)	Es el incremento de espesor que representa una pieza de prueba, después de inmersión en agua a 20°C +/- 2°C, durante 24 horas +/- 15min	%		20	18	15	15	12	12
Hinchamiento Ensayo cíclico EN - 321 (promedio)	Consiste en la misma prueba de hinchamiento, pero esta vez, después de completar 3 ciclos sumando 21 días en total. Un ciclo consiste en: 70 horas de Inmersión en agua a 20°C. 24 horas en congelación -12 a -25°C. 70 horas en secado a 70°C.	%		40	25	19	16	15	15
Humedad	Es la cantidad de agua que es eliminada de una pieza de prueba mediante secado a una temperatura de 105°C +/- 2°C., hasta conseguir masa constante.	%		5 a 9					

TOLERANCIAS DIMENSIONALES

PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAYO	LÍMITES (MÁXIMO)
Espesor	NTC 2261	+/- 0.2 mm
Largo y ancho		+/- 2.0 mm
Escuadrado		+/- 4.0 mm

CALIBRE (mm)	4	5.5	9	12	15	18
#LÁMINAS POR PAQUETE	100	75	65	50	40	35
PESO TABLERO (kg/m2)	3.2	4.3	6.7	8.2	10.0	11.8

duratex

PANELES
CON RECUBRIMIENTO
DECORATIVO MELAMÍNICO

SUPERCOR®

Paneles fabricados a partir de Súper T o Súper T RH, MDF o MDF RH recubiertos con papeles decorativos impregnados con resinas melamínicas **especiales para mobiliario de tráfico medio**, laminados bajo condiciones de presión y temperatura, obteniendo **superficies con textura o acabado liso**.

SAGANO

ENCUENTRA LOS LAMINADOS MELAMÍNICOS EN ESTOS PRODUCTOS

SUPERCOR®

Producido a partir de Súper T con laminado Melamínico por ambas caras. También disponible en sustratos Súper T RH, MDF o MDF RH.

UNICOR

Laminado melamínico con una sola cara decorativa y un material de balance. También disponible en sustratos RH.

El SUPERCOR® en formato 1.53 x 2.44 solo está disponible en calibre 36 mm.
*9 mm SOLO PARA MDF O MDF RH
El MDF no está disponible en 25mm, 30mm y 36mm

	CALIBRE (mm)	9	12	15	18	25	30	36
FORMATO (m)	1.22 X 2.44							
	1.53 X 2.44							★
	1.83 x 2.44	★	★	★	★	★	★	★
	2.15 x 2.44							

	CALIBRE (mm)	9	12	15	18	25	30	36
FORMATO (m)	1.22 X 2.44							
	1.53 X 2.44	★	★	★	★	★	★	★
	1.83 x 2.44	★	★	★	★	★	★	★
	2.15 x 2.44							

MDF - LAMINADOS			
Calibre (mm)	#Láminas por paquete	Peso tablero AS (kg/m2)	Peso tablero RH (kg/m2)
2.5	100	2.4	-
4	30	3.4	3.5
5.5	25	4.5	4.6
9	30	6.7	7.1
12	25	8.4	8.6
15	10 / 20 / 40	10.3	10.4
18	20	12.1	12.2
25	15	16.3	-

AGLOMERADOS - LAMINADOS			
Calibre (mm)	#Láminas por paquete	Peso tablero AS (kg/m2)	Peso tablero RH (kg/m2)
12	25	8.6	9.1
15	10 / 20 / 40	10.6	11.3
18	20	12.1	13.1
25	15	16.1	16.2
30	15	19.1	19.6
36	5 / 10	21.7	22.7

PANELES CON RECUBRIMIENTO DECORATIVO MELAMÍNICO

RECOMENDACIONES.

- ▶ No utilice en aplicaciones exteriores o en áreas de elevado contenido de humedad.

BENEFICIOS

- ▶ Producto amigable con el medio ambiente, elaborado con madera de bosques cultivados.
- ▶ Uso inmediato, al evitar procesos de laminación adicionales.
- ▶ Resistencia al desgaste, al impacto y al rayado.
- ▶ Resistencia a agentes químicos y altas temperaturas.

VENTAJAS

- ▶ Seguridad en su manejo: bordes refileados.
- ▶ Decorativos para aplicaciones verticales y horizontales para superficies de tráfico medio.
- ▶ Asesoría técnica permanente.
- ▶ Las dos caras del tablero son utilizables.
- ▶ Tablero para ambientes secos.

USOS Y APLICACIONES

- ▶ Mesas, bibliotecas, escritorios, tocadores.
- ▶ Mobiliario de oficina: muebles modulares, estaciones de cómputo, estaciones de trabajo, divisiones, etc.
- ▶ Clósets, estanterías y puertas interiores.
- ▶ Gabinetes y entrepaños de cocinas.
- ▶ Aplicaciones arquitectónicas, recubrimiento de paredes.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Película de recubrimiento termofundida y completamente sellada.
- ▶ Tablero fabricado con resinas especiales.
- ▶ Propiedades físico - mecánicas homogéneas en toda la lámina.

TRÁFICO MEDIO: son zonas donde los productos están ocasionalmente expuestos a agentes químicos y/o abrasivos.



MÁRMORO

PROPIEDADES SUPERFICIALES

Prueba de resistencia a:	Descripción de la Prueba	SUPERCOR	UNICOR
ABRASIÓN	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa para mantener su diseño o color cuando está sujeta a la acción prolongada de un elemento abrasivo.	100 ciclos	100 ciclos
RAYADO	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa para mantener su diseño o color cuando es rayada con una herramienta con punta de diamante.	Mayor o igual a 2.0 N	Mayor o igual a 2.0 N
MANCHAS	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa a resistir decoloración o alteración de su diseño por acción directa y prolongada de agentes de uso común en el hogar como jugo de uva, vino rojo, cerveza, café, té, leche, agua y desinfectantes.	No hay cambios visibles superficiales	No hay cambios visibles superficiales
AGUA HIRVIENDO	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa para mantener su color y textura cuando está en contacto con agua hirviendo por un periodo de 20 minutos.	No hay cambios visibles superficiales	Efecto leve
ALTA TEMPERATURA	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa para mantener su color y textura cuando está en contacto con una olla caliente a 180°C durante 20 minutos.	Sin efecto, no aparecen fisuras o ampollas	Efecto leve
IMPACTO	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa a resistir fractura al impacto de un balín de acero de 224g, cuando cae desde una altura determinada.	380 mm sin fractura	380 mm sin fractura
VAPOR	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa a mantener su color y textura cuando se pone en contacto con vapor durante 1 hora.	Efecto leve	Efecto leve
CIGARRILLO	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa a mantener su color y textura cuando está expuesta a quemaduras de cigarrillo.	Leve cambio en brillo o color	Leve cambio en brillo o color

Las propiedades físico-mecánicas para el Supercor y Supercor RH, cumplen con los valores especificados para el Super T y Super T RH respectivamente.

Notas: El peso del tablero se incrementa aproximadamente 1.5 Kg respecto a los indicados en la ficha técnica del Super T y Super T RH.

NUESTRAS TEXTURAS



SOFT

Conéctate con la suavidad y elegancia de lo simple, agudiza tus sentidos y conviértelos en sensaciones que perduren para siempre. Resalta la belleza de los diseños planos o unicolores además de ser la sugerida para superficies horizontales.



MADERA

Vetas lineales que contienen la fibra de lo natural, equilibrando cada rincón de los ambientes con la fuerza que contiene la naturaleza. Ideal para diseños maderados tranquilos y con catedrales.



RUSTIK

Nos transporta a lo básico y natural a través de sus vetas que revelan la esencia de la madera. Ideal para diseños más rústicos y con mayor personalidad.



FOREST

Resalta las profundidades y cúspides de las maderas, el juego perfecto entre el brillo y lo mate.



MATE

Tener un diseño mate es aproximarse a un acabado sin reflejos, dejando que el color sea lo que destaque de cada diseño y que ese sea su brillo único.

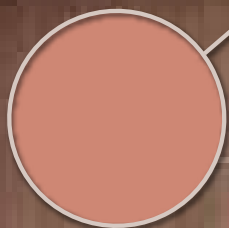
¡NUEVO!

Nueva textura **MATE**

¡Eleva el estilo de
tus espacios!

Logra acabados
suaves y sin reflejos

VIENA



Sorpréndete con
FOREST

Llena de
NATURALIDAD
tus espacios

Nuestra nueva textura llega para aportar más
naturalidad e intensificar la sensación de
tranquilidad en tus espacios.

**Exalta las catedrales y
vetas de nuestros diseños.**

duratex

FONDOS

SUPERFONDO

Son el complemento ideal para la fabricación de muebles, pues se pueden utilizar para escritorios, bibliotecas, fondos de cajones, puertas, entamborados y recubrimiento de superficies y paredes.

Este tablero es fabricado a partir de fibras de madera.

» SÖDER «

duratex

BENEFICIOS

- ▶ Liviano y fácil de trabajar.
- ▶ Mayor área de aprovechamiento.
- ▶ Modulación con mínima generación de desperdicios.

VENTAJAS

- ▶ Variedad de diseños.
- ▶ Asesoría técnica permanente.
- ▶ Procesos estandarizados.
- ▶ Corte preciso sin desportillamiento.

RECOMENDACIONES

- ▶ Evite utilizar en exteriores y en ambientes con alto contenido de humedad y donde la humedad relativa sea mayor al 75% utilizar RH.
- ▶ Proteger de los rayos directos del sol y de la humedad cuando no se estén utilizando.
- ▶ Evite golpear los cantos o la superficie del tablero para no deteriorarlo.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Película de recubrimiento adherida con pegantes de alta resistencia.
- ▶ Los superfondos vienen en los mismos diseños de Supercor, logrando uniformidad en el mobiliario.
- ▶ Película decorativa flexible.
- ▶ Propiedades físico-mecánicas homogénea en toda la lámina
- ▶ Acabado superficial satinado y homogéneo.
- ▶ Mayor aprovechamiento por área en relación con la madera sólida.
- ▶ Propiedad antitermitas.
- ▶ Acepta enchapes naturales y sintéticos con facilidad.

USOS Y APLICACIONES

- ▶ Especiales para fondos de muebles, como escritorios, bibliotecas, fondo de cajones, etc.
- ▶ Revestimiento de paredes, cielos falsos, puertas entambradas.

MDF - SUPER FONDOS			
Calibre (mm)	#Láminas por paquete	Peso tablero laminado (kg/m2)	Peso tablero laminado RH (kg/m2)
2.7	100	2.4	-
4	30	3.4	3.4
5.5	25	4.5	4.4

*Otro formato por solicitud

HDF SIN LAMINAR

FORMATO (m)	CALIBRE (mm)	2.7	4
	1.53 x 2.44		▶
	1.83 x 2.44	▶	▶

SUPERFONDO

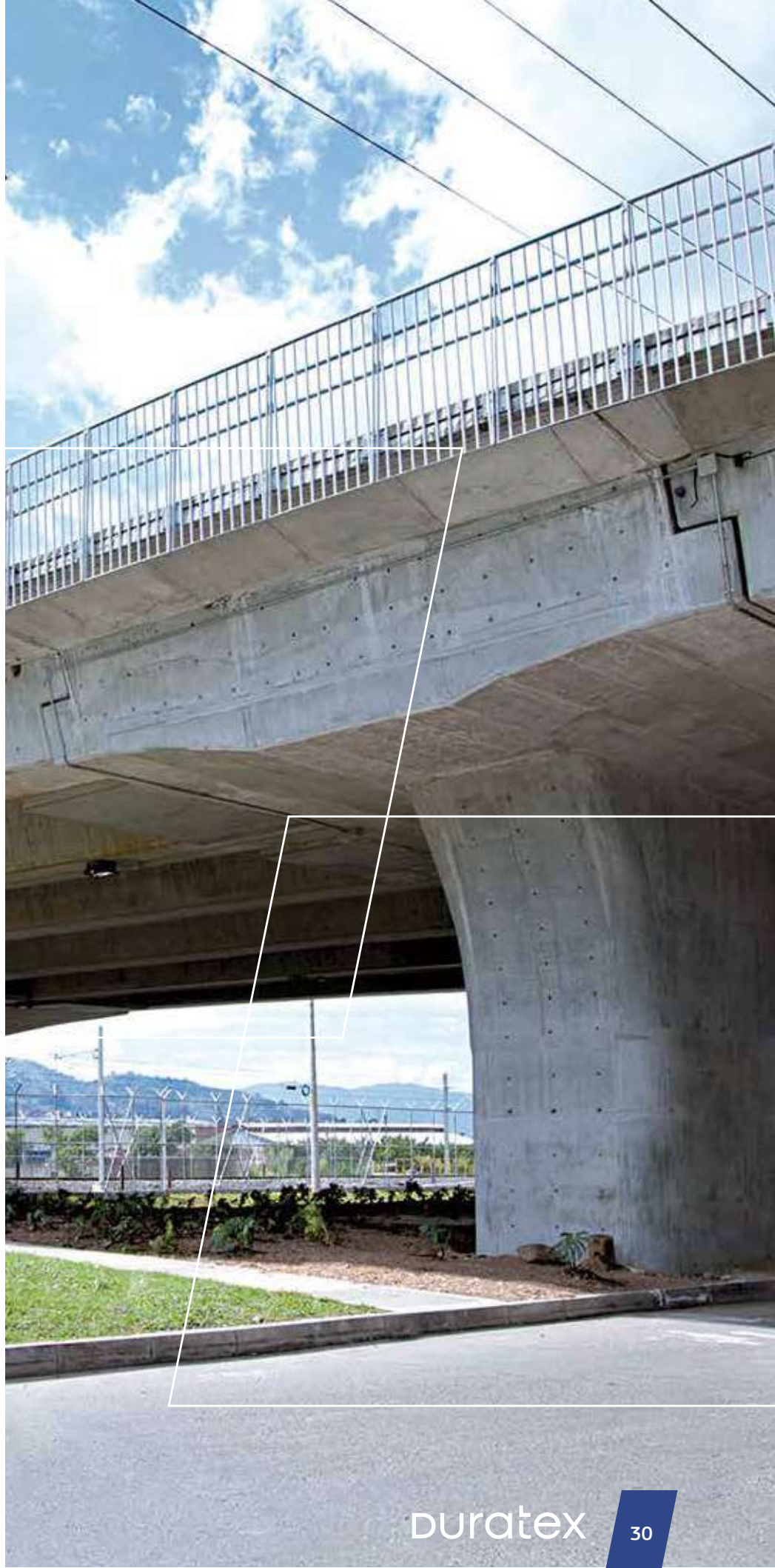
FORMATO (m)	CALIBRE (mm)	2.7	4
	1.53 x 2.44		▶
	1.83 x 2.44	▶	▶



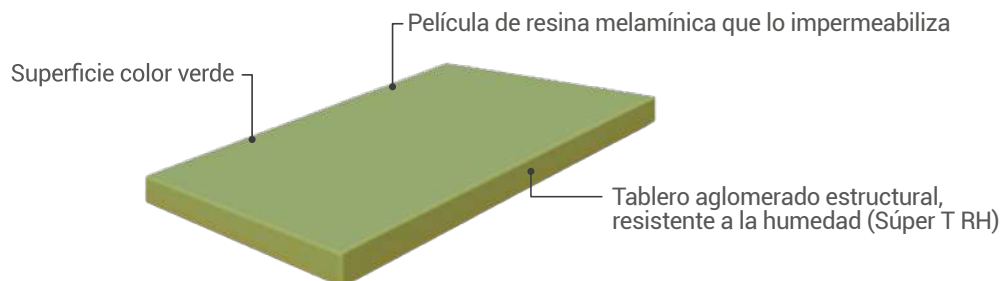
PANEL ESPECIAL PARA CONSTRUCCIÓN

SUPERT FORMALETA

Es un panel de partículas de madera aglomerada resistente a la humedad, con una película de resina polimérica sobre sus caras que le otorga durabilidad; impermeabilidad y acabado liso.



COMPOSICIÓN DEL TABLERO



Reconócela por el color verde en sus caras

BENEFICIOS

- ▶ Producto amigable con el medio ambiente, elaborado con madera de bosques cultivados.
- ▶ Ahorro frente a materiales tradicionales de madera.
- ▶ Reducción de consumo de materiales en procesos de acabado.
- ▶ Excelente textura a la vista en acabados de concreto.
- ▶ Menor consumo de desmoldantes.

VENTAJAS

- ▶ Fácil fabricación de encofrados.
- ▶ Mayor facilidad en la modulación y despiece debido a su variedad en formatos.
- ▶ Las superficies de concreto acabadas no requieren retoques.
- ▶ Compatible con todos los procesos de pintura y acabados de fachadas.
- ▶ Alta resistencia superficial al ataque de productos alcalinos y agentes químicos.
- ▶ Es reutilizable y el número de usos depende del cuidado, manipulación y aplicación del sistema constructivo.
- ▶ Dos caras de uso.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Ambas caras son aptas para trabajo.
- ▶ Película de resina impermeabilizante que sella y protege la superficie del tablero.
- ▶ El sustrato es un tablero de partículas estructural (alto desempeño) resistente a la humedad, con caras de alta densidad.
- ▶ Cumple con la Norma europea UNE-EN 312-P3.
- ▶ Por no tener orientación de fibra, sus propiedades físicas y mecánicas son homogéneas en cualquier sentido.

USOS Y APLICACIONES

- ▶ Formaletería en el sector de la construcción de vivienda: aligerantes, casetones, columnas, vigas, losas y muros.
- ▶ Formaletería en el sector de la construcción de obras civiles: muros de contención, Box - Couvert, separadores viales.
- ▶ Elaboración de prefabricados.
- ▶ Cubiertas.

Nota:

En la construcción de losas, columnas y muros donde se requiere un desempeño estructural con un buen acabado a la vista, el calibre recomendado es 18mm, los calibres de 9 a 15mm, usualmente se emplean como piel para dar buen acabado al concreto a la vista.

ATENCIÓN EN EL LUGAR DE TRABAJO Y MANIPULACIÓN

Preparación del encofrado: sellar los cantos con resinas epóxicas, poliuretánicas o melamínicas. La Súper T Formaleta es un tablero **recubierto con una película de resina melamínica especializada que sella la superficie del tablero contra la humedad** presente en el concreto, sin embargo, esta película no funciona como agente desmoldante, por lo que se recomienda utilizar agentes desmoldantes especiales para sistemas de encofrado.

Vaciado y vibrado: aunque los paneles son altamente resistentes a la abrasión y al impacto, estos pueden ser dañados por aplicaciones inapropiadas. Verificar que la velocidad de vaciado no exceda la resistencia del tablero, y utilizar puntas de goma o caucho en el vibrador y ejecutar cuidadosamente sin dañar las caras de contacto del tablero.

Desencofrado: prolongue la vida del tablero con un correcto desencofrado y manipulación. Utilice cuñas de madera o martillos de goma para retirar el tablero del concreto. No hale bruscamente o súbitamente. Una vez retirado el encofrado, no recostar sobre los cantos o apoyar en las puntas del tablero.

Limpieza: almacene en un ambiente seco y selle los cantos nuevamente si es necesario. Retirar el concreto residual con estopas humedecidas con desmoldante. Si va a utilizar lijas para retirar el concreto residual procure que sean mayor a 320 u un número tal que no abra el poro del tablero para que no ingrese humedad al interior y acelere el deterioro.

Reparación de la superficie: en caso de haberse presentado perforaciones en la superficie del tablero, sellar estos huecos con pastas y/o productos epóxicos recomendados para esta aplicación. Lijar el área afectada, selle con el producto recomendado y asegúrese que toda la superficie lijada fue tratada correctamente para evitar penetración del agua.

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

ESPESORES (mm)	DIMENSIONES (cm)
12 / 15 / 18	1.22 x 244/ 1.53 x 244 / 1.83 x 244

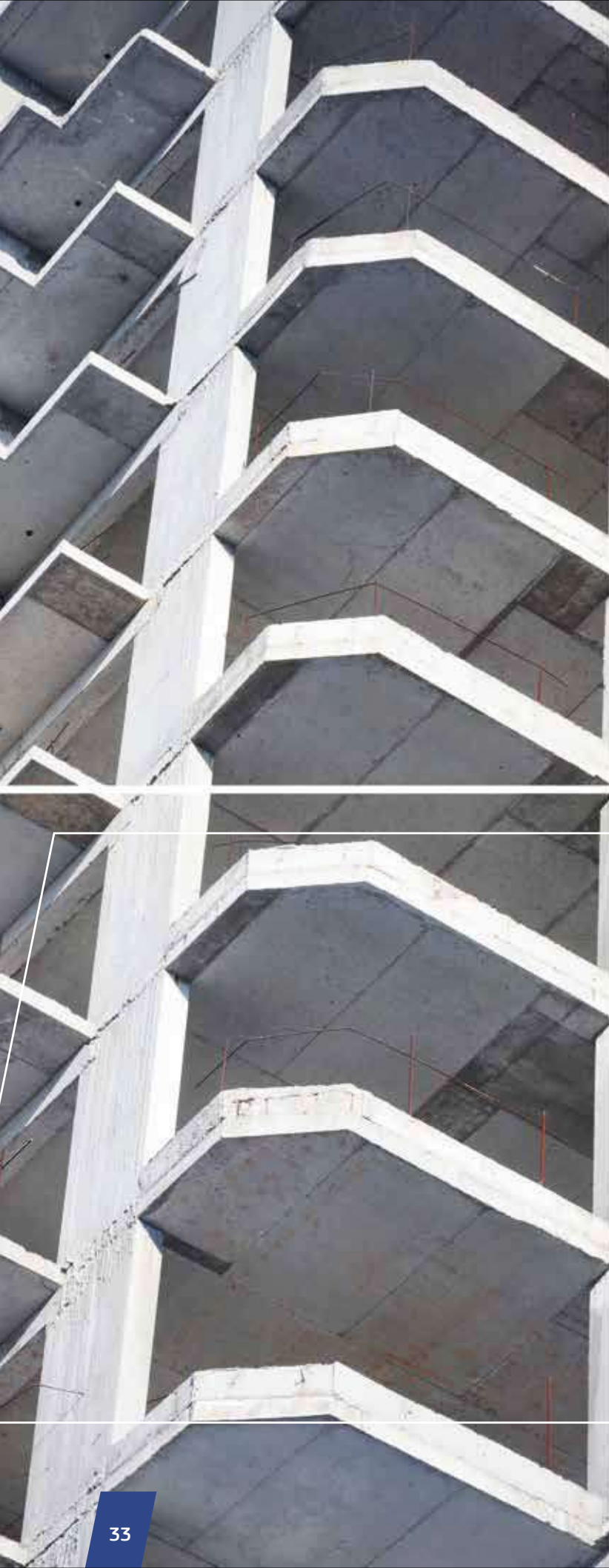
PROPIEDADES FÍSICO - MECÁNICAS E HIGROSCÓPICAS

PROPIEDAD	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	NORMA DE REFERENCIA	VALOR DE LA PROPIEDAD, CALIBRE		
				12	15	18
Densidad promedio	Es el cociente entre la masa y el volumen de una pieza de prueba.	variación de densidad máxima (%)	UNE EN 312	+/- 5%		
Resistencia a la tracción (Mínima)	Es la resistencia que una pieza de prueba presenta cuando es sometida a unas fuerzas de tracción en sentido contrario, aplicadas perpendicularmente a sus superficies.	kgf/cm2		4.5	4.5	4.5
Resistencia a la flexión (Mínima)	Es la resistencia que una pieza de prueba, presenta al momento de su ruptura, cuando esta se encuentra apoyada en sus extremos y es sometida a una fuerza aplicada en su centro.	kgf/cm2		160	160	160
Módulo de elasticidad (Mínima)	Constante física que expresa el nivel de rigidez del material sin presentar deformación permanente.	kgf/cm2		23000	20000	19000
Tracción (Ensayo cíclico EN321) (Kg/cm ²)	Consiste en la misma prueba de resistencia a la tracción, pero esta vez, después de completar 3 ciclos sumando 21 días en total. Un ciclo consiste en: • 70 horas de inmersión en agua a 20°C. • 24 horas en congelación -12 a -25°C. • 70 horas en secado a 70°C	kgf/cm2		1.5	1.3	1.3
Hinchamiento (Máximo)	Es el incremento de espesor que presenta una pieza de prueba, después de inmersión en agua a 20°C +/- 2°C, durante 24 horas +/- 15min	%		11	11	13
Humedad	Es la cantidad de agua que es eliminada de una pieza de prueba mediante secado a una temperatura de 105°C +/- 2°C., hasta conseguir masa constante.	%		6 a 13		
Resistencia al tornillo cara	Es la fuerza requerida para extraer, sin girar, un tornillo alojado en la cara de una pieza de prueba.	Kgf		120	120	120
Resistencia al tornillo canto	Es la fuerza requerida para extraer, sin girar, un tornillo alojado en el canto de una pieza de prueba.	Kgf		80	80	80

TOLERANCIAS DIMENSIONALES

PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAYO	LÍMITES (MÁXIMO)
Espesor	NTC 2261	+/- 0.2 mm
Largo y ancho		+/- 2.0 mm
Escuadrado		+/- 4.0 mm

CALIBRE (mm)	#LÁMINAS POR PAQUETE DESNUDO	PESO TABLERO DESNUDO (KG/M2)
12	50	8.8
15	40	11.0
18	35	12.8



PRESENTACIONES DE PRODUCTO

FORMATO (m)	CALIBRE (mm)	12	15	18
	1.22 x 2.44	⊙	⊙	⊙
	1.53 x 2.44	⊙	⊙	⊙
	1.83 x 2.44	⊙	⊙	⊙

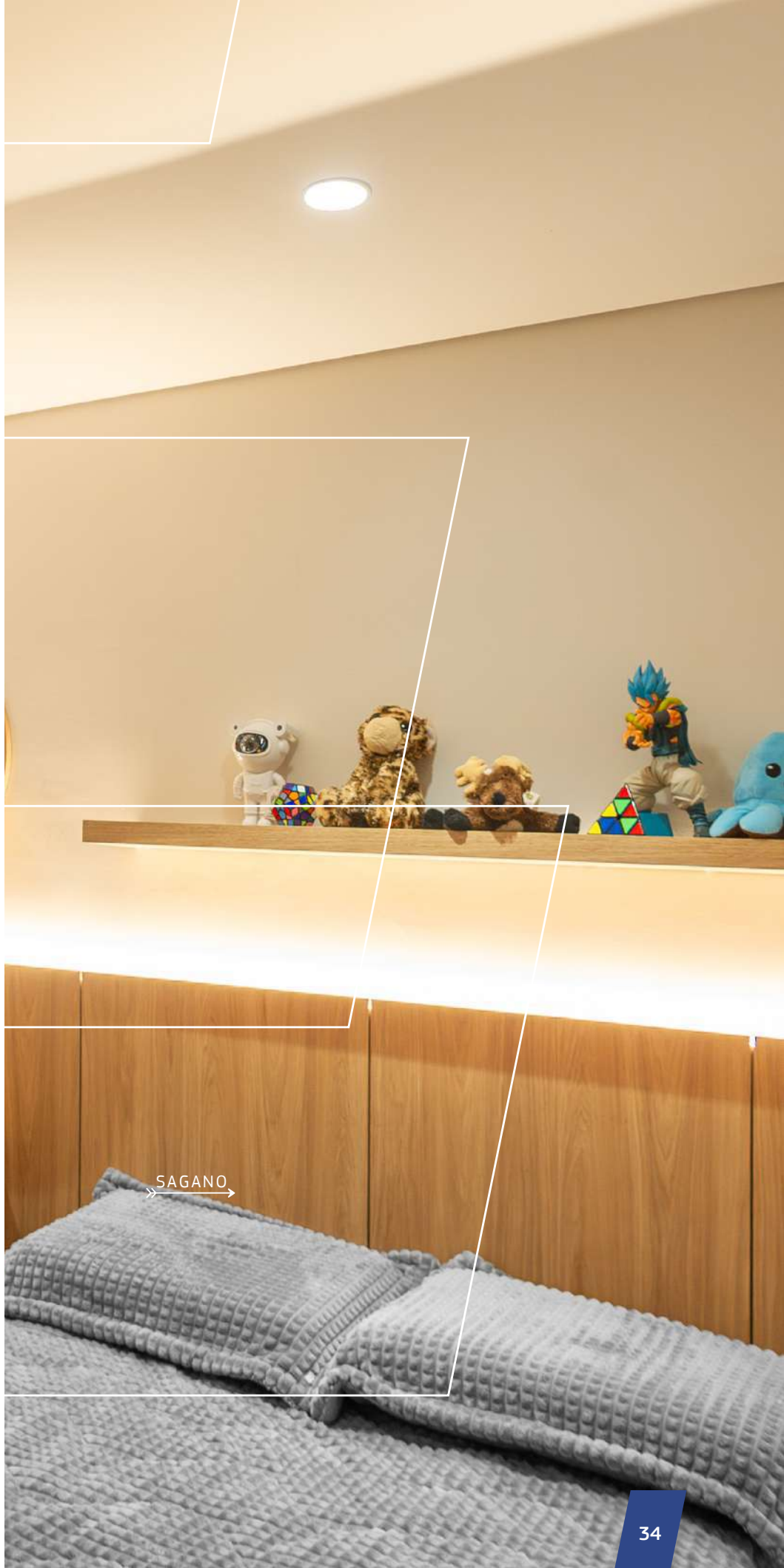
duratex

SUPERCOR®  **FIRE**

Es un tablero laminado con papeles melamínicos decorativos, con resistencia al fuego categoría 2 (B), el cual cumple con algunos de los lineamientos de construcción en Colombia (NSR 10).

Supercor® Fire posee las mismas propiedades mecánicas y superficiales del Supercor® tradicional, más una resistencia superior al fuego producto de la incorporación de aditivos en el proceso de fabricación del tablero, que le otorgan una característica funcional de retardante al fuego.

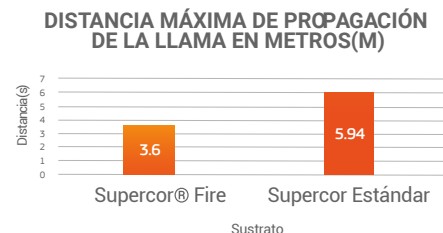
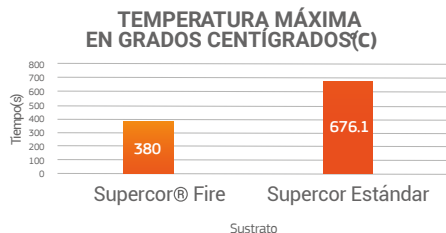
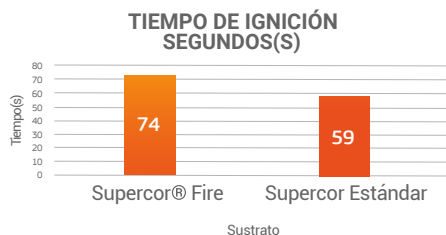
Característica retardante al fuego solo aplica para el MDP RH en los calibres 12mm, 18mm, 25mm, 30mm y 36mm.



INFORMACIÓN TÉCNICA

CLASE NFPA 101	CLASE NORMA NTC 1691	MÉTODO DE ENSAYO ASTM E 84	
		Índice de propagación de la llama	Generación de humo
A	1	0 a 25	0 - 450
B	2	26 a 75	0 - 450
C	3	76 a 225	0 - 450
	4	Más de 225	0 - 450

Determinación del índice de propagación de la llama



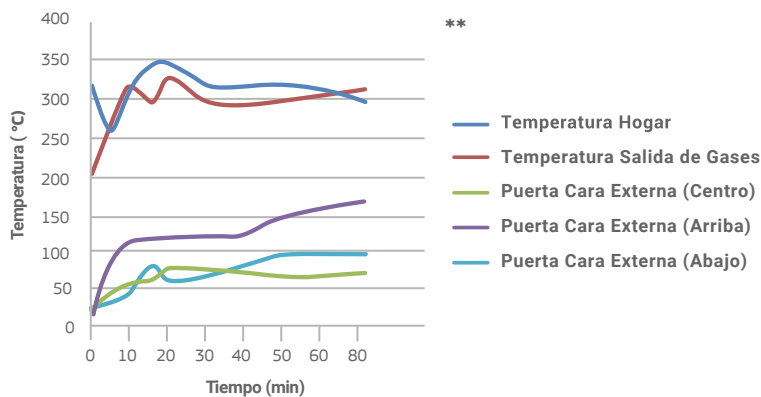
✓ Aproximadamente 20% más tiempo de reacción, frente a un tablero estándar.*

✓ 44% Menos temperatura máxima alcanzada frente a un tablero estándar. Mayor probabilidad de extinguirse.*

✓ 40% Menos distancia de propagación, menor daño ocasionado.*

NOTA: Clientes que requieran la certificación de laboratorio HPVA se deben comunicar con el personal de la compañía para solicitarlo

Resultados de pruebas físicas en puerta fabricada con Supercor Fire de 36 mm



Más de **60** Minutos de retardancia al fuego **

SUPERCOR®

	CALIBRE (mm)	12	18	25	30	36
FORMATO (m)	1.83 x 2.44	🔥	🔥	🔥	🔥	🔥

UNICOR

	CALIBRE (mm)	12	18	25	30	36
FORMATO (m)	1.83 x 2.44	🔥	🔥	🔥	🔥	🔥

* Producto disponible para todos los diseños del portafolio DURATEX.

* Los valores de temperatura máxima alcanzada, distancia máxima de propagación y tiempo de ignición son tomados de la prueba certificada realizada por los laboratorios HPVA

** El tiempo de retardancia al fuego fue medido en pruebas físicas realizadas a una puerta sólida fabricada con Supercor fire de 36 mm en compañía del cuerpo de Bomberos Sabaneta, Antioquia en Noviembre del 2020. Para mas detalle Solicitar declaración de retardancia al fuego en puertas fabricadas con Supercor® Fire.

*** El SUPERCOR®FIRE solo aplica para tableros MDP resistentes a la humedad (RH) en los calibres 12 - 18 - 25 - 30 y 36

**** El Supercor fire solo aplica para tableros producidos en Colombia.

Duralam®

Nueva línea de Duratex

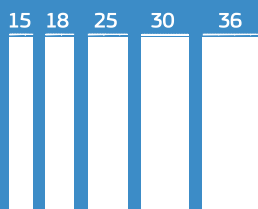
Tablero laminado de alta resistencia



Duralam Es producido a partir de Super T/MDP y MDF con un laminado melamínico de alta resistencia en una sola cara decorativa y un material de balance.

Duralam RH Es producido a partir de tableros resistentes a la humedad Super T/MDP RH y MDF RH, con un laminado melamínico de alta resistencia en una sola cara decorativa y un material de balance.

Calibres disponibles (mm):



*MDF disponible en calibre 15, 18 en RH - AS
y calibre 25 en AS.

MDP disponible en todos los calibres RH y AS.

Formato 1.83 x 2.44 m

Sustrato MDP - MDF

Acabado Textura

Soft y Rustik

Brillo superficie 8-10 UB

Unidades de empaque por lanzamiento

15mm - 10 unds

18mm - 10 unds

25mm - 5 unds

30mm - 5 unds

36mm - 5 unds

Diseños Duralam

- | | | | |
|------------|-----------------|-----------|---------------|
| • Amaretto | • Chantillí | • Humo | • Graffo |
| • Sagano | • Nevado | • Austral | • Verde olivo |
| • Söder | • Vienés | • Kallio | • Perla |
| • Riviera | • Cinza cobalto | • Oasis | • Arena |

Para todos nuestros diseños de Duralam, el balance se encuentra en Ámbar.

BENEFICIOS

Larga vida útil: gracias a su alta resistencia, **Duralam** prolonga la vida útil de la superficie de los muebles.

Solución de costo competitivo: **Duralam** está listo para usar, no requiere empleo de pegantes lo cual incrementa la productividad.

Fácil mantenimiento: superficie resistente que facilita la limpieza y reduce el esfuerzo de mantenimiento diario.

Versatilidad de aplicación: está disponible en versiones para ambientes secos y húmedos, lo que lo convierte en una solución flexible y adaptable a una amplia variedad de aplicaciones y entornos, desde oficinas, espacios comerciales y residenciales, garantizando adaptabilidad en cualquier proyecto.

Producto amigable en su procesamiento: este tipo de producto protege la salud de los transformadores y usuarios, creando un ambiente de trabajo más seguro y limpio; ya que no requiere pegantes, solventes; entre otros.

VENTAJAS

Amigable con las herramientas de corte: lo que permite cortes más suaves prolongando la vida útil de las herramientas.

Adaptabilidad: los diseños de **Duralam** se complementan a la perfección con sus equivalentes en melamínicos, lo que permite una mejor utilización de materiales. Además, tenemos diferentes calibres para mayor variedad en la necesidad.

Estabilidad: El pegante utilizado en **Duralam** es irreversible, lo que garantiza una unión duradera y estable en condiciones de calor extremo.

Mayor Productividad: gracias a su fácil y rápido proceso de producción, **Duralam** permite la fabricación de más metros cuadrados en menos tiempo. Esto se traduce en un incremento de la productividad y una mayor capacidad de respuesta a la demanda del mercado.

Resistencia Superior: perfecto para áreas de alto tráfico donde la durabilidad es clave. **Duralam** ofrece una resistencia superficial comparable o incluso superior a la de los tableros laminados de alta presión (HPL) en propiedades claves como abrasión.

Ecoeficiencia: al ser más duradero y sin necesidad de recubrimientos adicionales, reduce el impacto ambiental a lo largo de su ciclo de vida.

Duratex
Inspiración que transforma



USOS Y APLICACIONES

Mobiliario de oficina: ideal para escritorios, mesas de reuniones y estanterías duraderas y estéticamente agradables.

Superficies de trabajo: excelente opción para mesas de trabajo en talleres y laboratorios, donde la resistencia al desgaste es crucial.

Espacios públicos: uso en mobiliario urbano, bibliotecas, hospitales y centros comunitarios donde se requiere una superficie resistente y fácil de mantener.

Ambientes comerciales: aplicable en mostradores, exhibidores en tiendas, restaurantes, consultorios y hoteles ofreciendo una apariencia moderna y resistente.

Instalaciones educativas: perfecto para escritorios, mesas y estanterías en escuelas y universidades, soportando el uso intensivo diario.

Cocinas y baños: **Duralam RH** perfecto para encimeras, gabinetes, resistente al desgaste diario.

Recomendado para usar en revestimientos y superficies horizontales de medio a alto tráfico.

CARACTERÍSTICAS



- ▶ El laminado melamínico es termofundido y completamente sellado.
- ▶ Alta resistencia a la abrasión, al desgaste y rayado.
- ▶ Propiedades homogéneas en todo el tablero.
- ▶ Tableros fabricados con madera proveniente de bosques cultivados y material reciclado como orillos y astillas de madera. Ideal para superficies expuestas a un uso intensivo.
- ▶ Estabilidad dimensional en condiciones térmicas variables.
- ▶ Resistencia a manchas de productos domésticos.
- ▶ Adecuado para entornos de alta humedad en sustrato RH.
- ▶ **Duralam** no es recomendado para uso de exteriores y pisos



Es práctico gracias a que ya está adherido a un excelente sustrato (MDF/MDP).



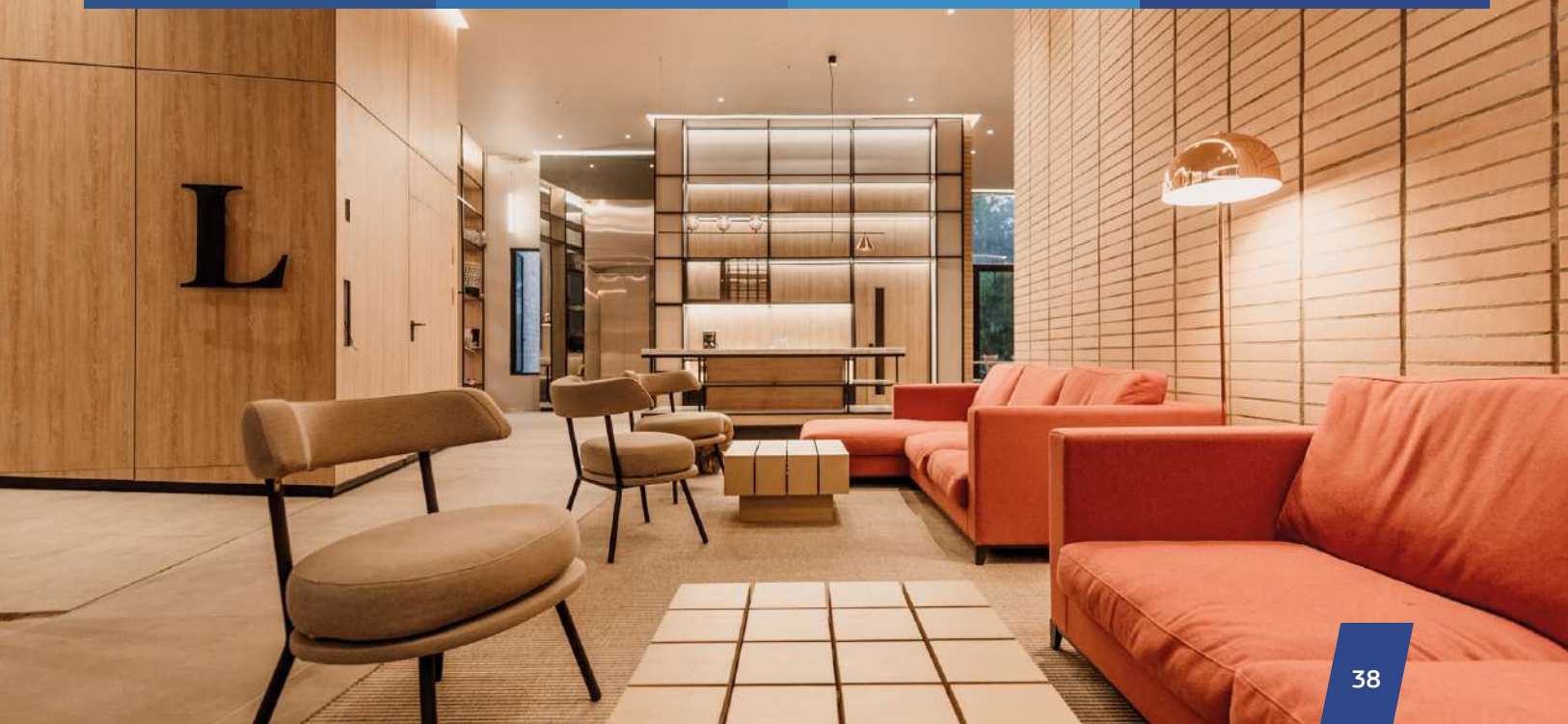
Disponible en gran variedad de calibres y nuestros diseños existentes.



Apto para usos en espacios de alto tráfico, como residenciales, comerciales e institucionales y superficies horizontales como mesas, escritorios y mobiliarios.



Ideal para lograr muebles duraderos con una calidad superior.



PROPIEDADES SUPERFICIALES

PRUEBA DE RESISTENCIA A:	DESCRIPCIÓN DE LA PRUEBA	DURALAM
ABRASIÓN	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa para mantener su diseño o color cuando está sujeta a la acción prolongada de un elemento abrasivo.	Punto inicial 900 ciclos UNE-438-2 Ciclos totales 1200 ciclos NEMA-LD3
RAYADO	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa para mantener su diseño o color cuando es rayada con una herramienta con punta de diamante.	Mayor o igual a 2 N
MANCHAS	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa a resistir decoloración o alteración de su diseño por acción directa y prolongada de agentes de uso común en el hogar como jugo de uva, vino rojo, cerveza, café, té, leche, agua y desinfectante.	Sin efecto
AGUA HIRVIENDO	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa para mantener su color y textura cuando está en contacto con agua hirviendo por un periodo de 20 minutos.	Efecto leve
ALTA TEMPERATURA	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa para mantener su color y textura cuando está en contacto con una olla caliente a 180°C durante 20 minutos.	Sin efecto
IMPACTO	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa a resistir fractura al impacto de un balón de acero de 224g, cuando cae desde una altura determinada.	600 mm sin fractura
VAPOR	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa a mantener su color y textura cuando se pone en contacto con vapor durante 1 hora.	Efecto leve
CIGARRILLO	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa a mantener su color y textura cuando está expuesta a quemaduras de cigarrillo.	Sin efecto

PROPIEDADES FÍSICO-MECÁNICAS

Se garantiza las propiedades especificadas en los sustratos de tableros laminados de alta resistencia **Duralam** en SUPER T MDP – SUPER T MDP RH – MDF – MDF RH.

*Las políticas de garantía las podrá encontrar en el catálogo técnico.



duratex

RECOMENDACIONES
DE ALMACENAMIENTO
Y CORTE DE LOS TABLEROS
LAMINADOS





ALMACENAMIENTO

- ▶ El almacenamiento de los tableros aglomerados, independientemente de su sustrato, se debe realizar en un lugar cerrado y seco, dado que un cambio fuerte de humedad y temperatura, como una exposición directa y prolongada al sol, puede provocar cambios en la estructura física del tablero. Este almacenamiento debe ser en un lugar con temperaturas aproximadas a los 20°C (15-25°C) y en unas condiciones de humedad relativa promedio entre 35 – 50%.
- ▶ Los tableros deben estar en soportes elevados o polines para evitar el contacto directo con el suelo o espacios en los que puedan adquirir humedad; además se debe garantizar que el piso donde están apoyados sea completamente plano para evitar posibles alabeos que en algunas ocasiones son irreparables.
- ▶ Se recomienda que el almacenamiento de los tableros se haga de manera horizontal sobre una superficie plana. Este apilado se debe hacer sobre polines o listones de madera o aglomerado, respetando una organización vertical de uno con respecto al otro, y los intermedios de distancia no deben exceder los 600 mm entre unos y otros.
- ▶ En lo posible, se debe poner a la altura del tránsito de personas y montacargas un cubre puntas en los apilados, para así evitar desgastes o desportillamiento generados por el contacto eventual y/o cíclico.
- ▶ Si el empaque original presenta alguna novedad que permita el realmacenamiento, se recomienda volver a embalar para garantizar su estabilidad geométrica por mayor tiempo (acomodar polines y verificar tapas).
- ▶ Se recomienda realizar prácticas de inventarios donde lo primero que llegue sea lo primero que salga (metodología FIFO –First In, First Out).
- ▶ La cantidad recomendada de almacenamiento de los paquetes de tableros sean de fibra o de partículas, de manera horizontal, es de 5 a 6 paquetes por torre, teniendo en cuenta que se debe verificar el buen estado y alineación de los patines para garantizar una estabilidad en el apilado (tener en cuenta la capacidad de carga de los equipos de elevación para que operen de manera segura), sin embargo es importante hacerle monitoreo a las láminas inferiores de los paquetes haciendo alta referencia si estos tienden a perder espesor o a deformarse por el efecto de la presión que ejercen los patines en la zona. En caso de que esto suceda, se tendrá que limitar el número de paquetes que se está almacenando.
- ▶ Se recomienda que los calibres mas bajos estén en la parte superior para evitar deformaciones (Pandeo y abarquillamiento).
- ▶ Se recomienda, en caso de solo tener la alternativa de almacenamiento vertical, dar prioridad a los tableros de mayor calibre, ya que los tableros de menor calibre son mas susceptibles a pandeo.

CORTE

- ▶ Los tableros aglomerados se pueden cortar con sierras portables si el acabado no es prioridad, sin embargo, si se desea tener un acabado con muy buena apariencia física, se puede recurrir a una serie de herramientas eléctricas con una cantidad de funciones que en algunos casos son programables. Normalmente estas herramientas eléctricas están equipadas ya sea con un disco de corte con carburo de tungsteno (también llamados discos de Widia) o discos PCD (con diamantes policristalinos). Algunas de estas herramientas eléctricas son: sierra de corte circular portable, sierra de mesa, sierra escuadradora, sierra seccionadora, entre otras.
- ▶ Para los tableros laminados se recomienda usar herramientas con disco incisor para evitar despique y obtener un mejor acabado en el corte

duratex

MANTENIMIENTO DE LOS TABLEROS LAMINADOS

CONSERVACIÓN DE LOS TABLEROS LAMINADOS DURATEX

Conserva el brillo, textura y color de los tableros laminados por más tiempo, evitando cometer errores en la manipulación diaria

CONTROLA EL AGUA	No emplees cantidades excesivas de agua de forma directa sobre el tablero
EVITA LOS QUÍMICOS	Para la limpieza rutinaria de los tableros evita el uso de elementos químicos y corrosivos
NO USES ABRASIVOS	Evita emplear paños, esponjas o cremas abrasivas durante la limpieza



LIMPIEZA DE LOS TABLEROS LAMINADOS

**SIGUE ESTOS CONSEJOS PARA
ELIMINAR LOS RESIDUOS DE:**



TINTA DE LAPICERO

Utilice un paño limpio de algodón humedecido con detergente de PH neutro. Luego pasar una franela húmeda con agua.



BETÚN Y MANCHAS DE PEGANTE

Paño limpio humedecido con Thiner. Luego pasar un paño húmedo y jabón neutro.



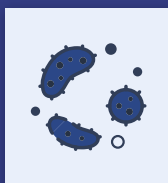
ESMALTE DE UÑAS SECO O HÚMEDO

Aplicar removedor (Acetona), remover el residuo y luego pasar un trapo humedecido con agua.



PEGANTE BLANCO TIPO PVA

Si el pegante esta aún líquido, puede pasar un paño húmedo con agua y jabón neutro. Si está seco, humedecer la zona con alcohol industrial, dejar que se ablande y hacer limpieza con un paño húmedo con jabón neutro. Se puede emplear acetona en caso de que quede pegante difícil de remover.



MANCHAS DE MOHOS Y HONGOS:

Pasar una franela limpia y húmeda con una mezcla de agua y solución comercial de hipoclorito de sodio (blanqueador casero) al 50%.



CAFÉ, SALSA DE TOMATE, MOSTAZA:

Poner unas gotas de jabón líquido o solución jabonosa sobre la mancha y frotar suavemente con un paño limpio.





duratex

INFORMACIÓN DE GARANTÍA

Dexco Colombia S.A. y Dexco Zona Franca S.A.S certifican que todos los productos bajo la marca Duratex cumplen con las especificaciones técnicas declaradas en nuestras Fichas Técnicas, las cuales se soportan en la norma técnica Colombiana NTC 2809, Norma UNE-EN 622 y la norma Europea UNE-EN 312.

La garantía de nuestros productos se rige por la política general de reclamaciones de Dexco, que cubre durante 1 año a partir de la fecha de factura los defectos de producción y demás condiciones descritas en dicha política.

Para el caso específico del producto Duralam, además de lo anterior, ofrecemos una extensión especial de garantía por 3 años exclusivamente para el desgaste o abrasión del diseño melamínico. Esto significa que, mientras la cobertura general se mantiene en 1 año para defectos de fabricación, la resistencia superficial del papel melamínico de Duralam está garantizada por tres veces más tiempo que un tablero melamínico convencional, reflejando su superior durabilidad

La garantía está sujeta a una validación por el área técnica de Dexco y al cumplimiento estricto de las recomendaciones establecidas en el manual de uso de tableros MDP y MDF por parte de los distribuidores, transformadores y usuarios. Nuestros productos están diseñados y fabricados para perdurar en el tiempo y vivir espacios de manera prolongada, por ello los invitamos a seguir nuestras recomendaciones."

MÁRMORO





duratex

duratex
Inspiración que transforma

Oficina principal Colombia:
Calle 16 # 55 - 129
Centro Comercial De Moda Outlet
piso 5
PBX: (57 604) 384 1000
Medellín

Oficina principal Brasil:
Av. Paulista - 1938 - Bela
Vista
Tel: (11) 3179 7733
São Paulo



Encuentra más información en www.duratex.com.co

Aclaración importante: las muestras presentadas corresponden a un área del tablero, cerciórese de ver una muestra en formato más grande antes de comprar el laminado y así garantizar su completa satisfacción con la elección del material.