



CATÁLOGO de productos 2023/24

Duratex
Inspiración que transforma



BOREAL

KOA

pág.

Quiénes somos	3
Responsabilidad ambiental	5
Hitos importantes	7
Presencia comercial	11

Nuestros productos

SUPER T / MDP: paneles de partículas aglomeradas de madera sin laminar 15

MDF / HDF: paneles de fibra de densidad media y densidad alta sin laminar 19

SUPER T RH / MDP RH: paneles de partículas de madera aglomeradas resistentes a la humedad 23

MDF RH ANTITERMITAS: paneles de fibras de densidad media resistentes a la humedad y con propiedad antitermitas. 27

SUPERCOR: paneles con recubrimiento decorativo melamínico 31

SUPERFONDO 35

SUPER T FORMALETA: panel para la construcción 37

SUPERCOR FIRE® 41

Características de los diseños

Recomendaciones de almacenamiento y corte de los tableros laminados 45

Mantenimiento de los tableros laminados 47

Limpieza y conservación de los tableros laminados 49

duratex

CONTENIDO





Duratex

QUIÉNES SOMOS

Ahora somos Duratex, el resultado de la unión de la tradición y conocimiento de Tablemac, con la experiencia de Duratex.

Duratex es una importante compañía brasilera con más de 65 años de trayectoria en el negocio de tableros de madera y pisos laminados, entre otros negocios del mundo de la arquitectura y remodelación.



TERRANTA



MÁRMARO

Contamos con:

Duratex Brasil: Duratex Colombia:

9 líneas

8 líneas

11 texturas

4 texturas

89 diseños

45 diseños

Sumamos la experiencia de 2 empresas destacadas para expandirnos en la Región Andina, Centroamérica y el Caribe. Esta unión de saberes, de trayectoria y de tecnología, nos permitirán **seguir transformando espacios y hogares** que hagan más personas felices.

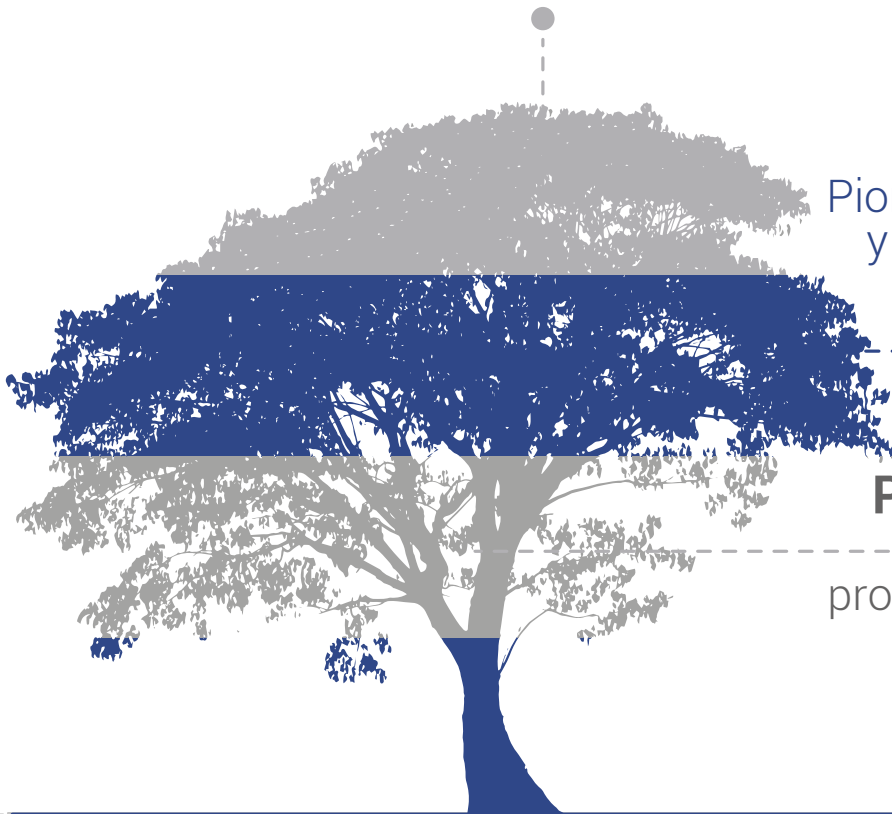
The Duratex logo is a dark blue parallelogram shape pointing downwards and to the right, containing the word "duratex" in white lowercase letters.

duratex

RESPONSABILIDAD
AMBIENTAL



Invertimos en más de **241.000 hectáreas** entre bosques cultivados y bosques nativos protegidos en Brasil y en Colombia.



Pionero en investigación y conservación de la **biodiversidad.**

Primera compañía con bosques propios en América Latina.

- Capacidad productiva de **4 millones de m³ al año**, Duratex Brasil + Duratex Colombia.
- Producción especial de tableros bajo la **norma Carb**, que regula la emisión de formaldehído.

SELLOS Y CERTIFICACIONES



duratex

HITOS
IMPORTANTES

1988



Se funda
Tablemac
en la ciudad
de Manizales



38.000 m³
por año

1997

Inicia la actividad
productiva y comercial
de la **planta Yarumal**



1992



Inicia la actividad productiva y comercial

1994



Inicia la construcción de la **planta Yarumal**



72.000 m³
por año

1999

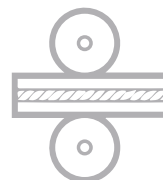


Se otorga la certificación de **Calidad ISO 1991** de la planta Yarumal

2007

Inicia la modernización tecnológica:

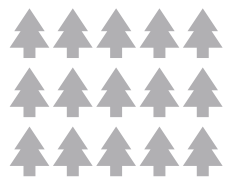
- Segunda línea de laminación tipo foil
- Impregnadora de papel y montaje





2009

Se da inicio a la fábrica de producción MDF en Colombia Barbosa (Antioquia).



132,000 m³
por año
con las características de zona franca.

2015



Se otorga la Certificación ambiental ISO 14001

Se otorga la Certificación en Seguridad y Salud Ocupacional OHSAS 18001 para la planta Barbosa

2016

Duratex Brasil adquiere el control restante de Tablemac 99.6% de las acciones.

2017



Empiezo de ma

2012



Se Inaugura la planta MDF

- Duratex adquiere el 82% de las acciones
- Se otorga el Certificado de Calidad ISO 9001 para la planta Barbosa.

2013

Inicia la nueva línea de laminación con recubrimiento melamínico Barbosa (Antioquia).

2018



Comienza la transición de la marca a Duratex S.A.

Inicia la comercialización de las demás marcas del grupo en Colombia: Deca, Hydra, Durafloor y Ceusa.

DECA

HYDRA

DURAFLOOR

CEUSA

2021

Nuestra holding Duratex se transforma y cambia a **DEXCO**.

DEXCO

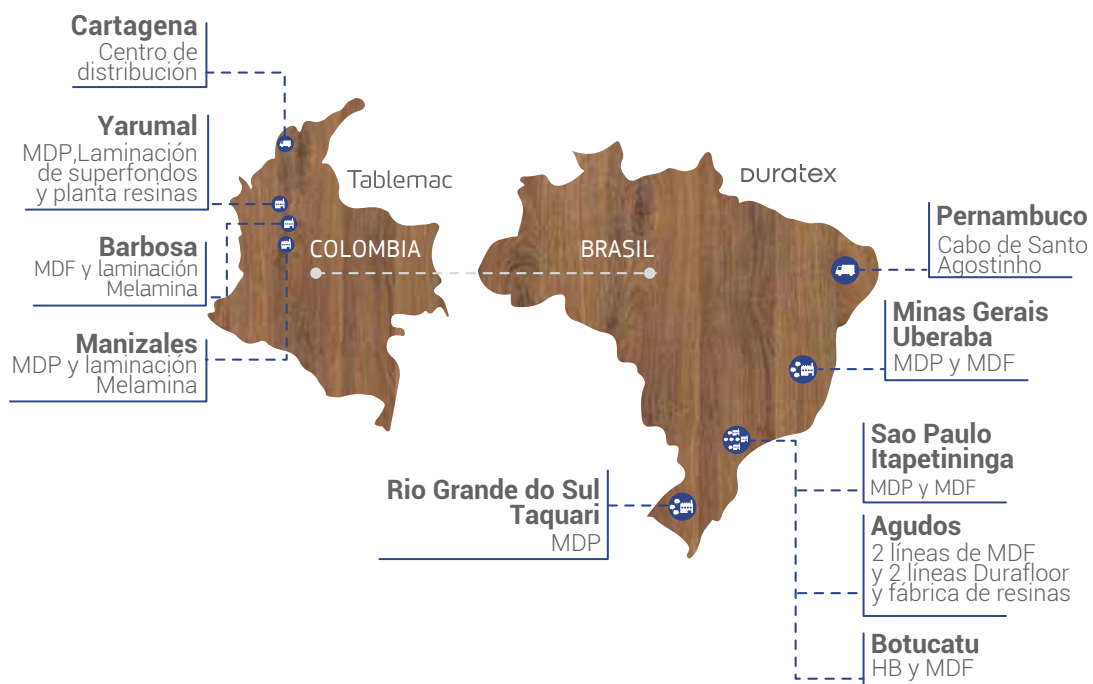
La línea de paneles laminados continúa bajo nuestra marca **DURATEX**.

duratex

PRESENCIA
COMERCIAL



NUESTRA PLANTAS Y CENTROS DE DISTRIBUCIÓN



13.000+
empleados.

Duratex Brasil

3 núcleos forestales y 5 unidades industriales.

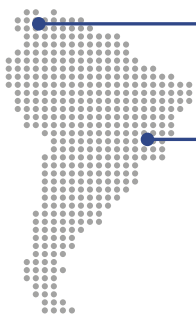


Duratex Colombia

5 núcleos forestales y 3 unidades industriales.

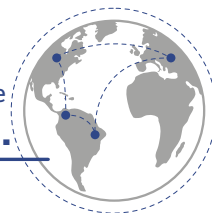


Oficinas comerciales en **Estados Unidos, Europa, Brasil, Perú y Colombia.**



La fabricación de paneles está situado en **5 zonas de Brasil** y en **3 zonas de Colombia.**

Llegamos a más de **35 países.**



duratex

NUESTROS PRODUCTOS

Duratex Colombia te ofrece soluciones en diseños, formatos, espesores y texturas en paneles de partículas aglomeradas y MDF para amoblar y darle vida a tus espacios. Somos soluciones para un mejor vivir.

BAHÍA

OASIS



OASIS



duratex

PANELES DE PARTÍCULAS
AGLOMERADAS
DE MADERA SIN LAMINAR

SUPERT[®] / MDP

Es un panel sin recubrimiento, especial para ambientes secos, producido a partir de partículas de madera bajo condiciones de presión y temperatura.

SAGANO



SUPERT® / MDP

Panel sin recubrimiento

BENEFICIOS

- Fácil aplicación en procesos de laminación y enchapado (papeles melamínicos y foil, HPL, PVC y chapilla).
- Modulación con mínima generación de desperdicios.
- Producto amigable con el medio ambiente, elaborado con madera de bosques cultivados.
- Buen comportamiento en procesos de corte.

VENTAJAS

- Diversidad de formatos y calibres.
- Asesoría técnica permanente.
- Cumple con la norma colombiana NTC 2261 y UNE 312 europea.

RECOMENDACIONES

- Almacenar en un lugar seco y bajo techo.
- Evitar almacenar en lugares con alta humedad ambiental.

CARACTERÍSTICAS

- Propiedades físico-mecánicas homogéneas (densidad, flexión, módulo de elasticidad, tracción, y resistencia al agarre del tornillo).
- Mayor aprovechamiento del área frente a la madera sólida.

USOS Y APLICACIONES

- Cualquier tipo de mueble, con enchapes o recubrimientos afines.
- Puertas sólidas, entamboradas y entableradas.
- Espaldares de muebles.

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

ESPEORES (mm)	DIMENSIONES (cm)
9 / 12 / 15 / 18 / 25 / 30 / 36	122x244 / 153x244 / 183x244 / 215x244

PROPIEDADES FÍSICO - MECÁNICAS

PROPIEDAD	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	NORMA DE REFERENCIA	VALOR DE LA PROPIEDAD, CALIBRE						
				9	12	15	18	25	30	36
Densidad promedio (+/- 5%)	Es el cociente entre la masa y el volumen de una pieza de prueba.	kg/m ³	NTC 2261 UNE EN 312	700	680	680	680	670	620	560
Resistencia a la tracción (Mínima)	Es la resistencia que una pieza de prueba presenta cuando es sometida a unas fuerzas de tracción en sentido contrario, aplicadas perpendicularmente a sus superficies.	kgf/cm ²		4.0	4.0	4.0	4.0	3.0	3.0	2.0
Resistencia a la flexión (Mínima)	Es la resistencia que una pieza de prueba, presenta al momento de su ruptura, cuando esta se encuentra apoyada en sus extremos y es sometida a una fuerza aplicada en su centro.	kgf/cm ²		130	130	130	130	115	120	100
Módulo de elasticidad (Mínima)	Constante física que expresa el nivel de rigidez del material sin presentar deformación permanente.	kgf/cm ²		18000	18000	16000	16000	9000	8000	6000
Humedad	Es la cantidad de agua que es eliminada de una pieza de prueba mediante secado a una temperatura de 105°C +/- 2°C., hasta conseguir masa constante.	%		6 a 13						
Resistencia al tornillo cara	Es la fuerza requerida para extraer, sin girar, un tornillo alojado en la cara de una pieza de prueba.	Kgf		N/A	110	110	110	110	90	90
Resistencia al tornillo canto	Es la fuerza requerida para extraer, sin girar, un tornillo alojado en el canto de una pieza de prueba.	Kgf		N/A	70	70	70	60	55	50
Formaldehído	CARB	ppm	ASTM 6007	N/D	≤ 0,09				N/D	N/D
	Perforador E1	mg/100g	EN 120	≤ 8,0						
	Perforador E2			≥ 8,0 y ≤ 30						

La emisión de formaldehído es clase E2 (Método) de ensayo Perforador (UNE EN 120), Clase E1 y CARB II bajo consulta con nuestra área comercial

N/A: No Aplica - N/D: No disponible

TOLERANCIAS DIMENSIONALES

PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAYO	LÍMITES (MÁXIMO)
Espesor	NTC 2261	+/- 0.2 mm
Largo y ancho		+/- 2.0 mm
Escuadrado		+/- 4.0 mm

Calibre	Nº de láminas por paquete Tablero desnudo	Nº de láminas por paquete Tablero laminado	Peso (Kg) lámina Tablero desnudo				Peso (Kg) lámina Tablero laminado			Peso (Kg) paquete Tablero desnudo				Peso (Kg) paquete Tablero laminado a dos caras		
			1.22	1.53	1.83	2.15	1.53	1.83	2.15	1.22	1.53	1.83	2.15	1.53	1.83	2.15
9	60	30	19	24	28	33	25	30	34	1169	1466	1753	2059	804	953	1112
12	50	25	25	31	38	44	33	39	45	1294	1623	1941	2280	876	1040	1215
15	40	10	31	39	47	55	41	48	56	1294	1623	1941	2280	463	551	644
		20	31	39	47	55	41	48	56					869	1033	1208
		40	31	39	47	55	41	48	56					1680	1998	2337
18	35	20	38	47	56	66	48	58	67	1357	1701	2034	2390	1026	1221	1429
25	25	15	52	65	78	92	67	80	93	1346	1688	2019	2371	1058	1261	1477
30	20	15	63	78	94	110	80	95	112	1294	1623	1941	2280	1254	1495	1752
36	15	5	63	78	94	110	80	95	112	982	1231	1472	1729	456	544	637
		10	75	94	113	132	95	114	134	1169	1466	1753	2059	1012	1207	1415

*El peso del embalaje se calcula con 2 tapas de 9mm del respectivo formato más 5.6 kg equivalentes a 12 tacos más 4 calzas de 15 mm de espesor 10 cm de ancho y el largo igual al ancho del tablero. No se incluye peso de zuncho.

*Para calibres 15 y 36 mm hay un anexo de los diseños especificados por número de láminas.



BLANCO NEVADO



ROBLE MALLADO

SUPERT® / MDP

FORMATO	CALIBRE (mm)	9	12	15	18	25	30	36
	1.22 X 2.44	■	■	■	■	■	■	■
1.53 X 2.44	■	■	■	■	■	■	■	■
1.83 x 2.44	■	■	■	■	■	■	■	■
2.15 x 2.44	■	■	■	■	■	■	■	■



ROBLE MALLADO

GRAFFO



Duratex

PANELES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA SIN LAMINAR

MDF

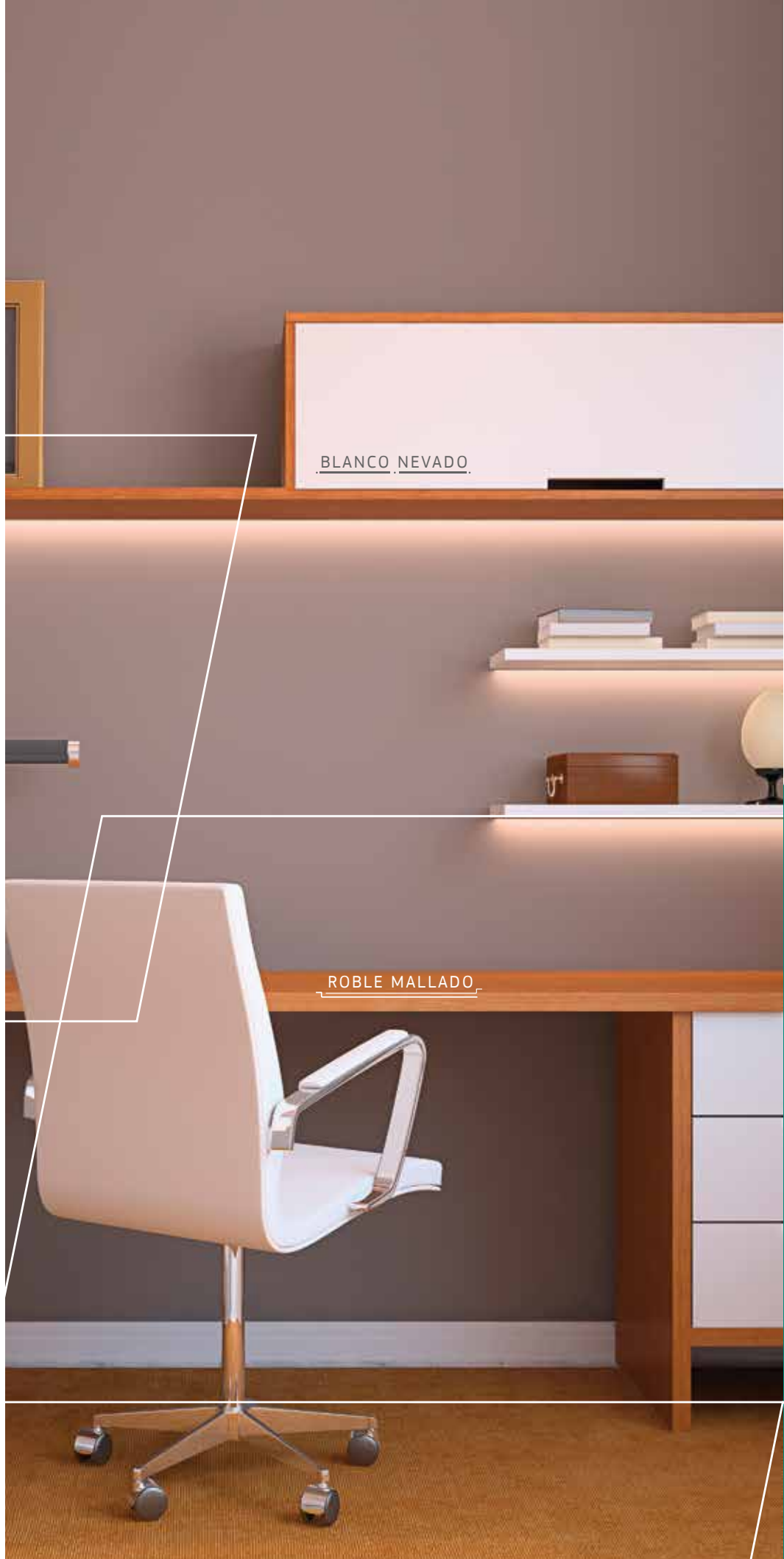
(Medium Density Fiberboard), es un panel de fibras de madera obtenidas a partir de un sofisticado proceso de refinación de la madera y unidas mediante altas temperaturas y presión con adhesivos de tipo ureicos.

CLASIFICACIÓN DEL MDF
Según la Norma Europea EN 316

- ▶ **MDF Estándar:**
densidad entre 650 y 800 Kg/m³.
- ▶ **MDF Light:**
densidad entre 550 y 650 Kg/m³.
- ▶ **MDF Ultra Light:**
densidad inferior a 550 Kg/m³.

HDF

(High Density Fiberboard) panel de fibras de densidad alta para ambientes secos, fabricado a partir de fibras de madera utilizado para fondos de muebles, cajones y espaldares no visibles.
Densidad mayor a 800 Kg/m³.



PANELES DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA

BENEFICIOS

- ▶ Producto amigable con el medio ambiente, elaborado con madera de bosques cultivados.
- ▶ Excelente comportamiento en procesos de maquinado en superficie y cantos.
- ▶ Excelente estabilidad dimensional.
- ▶ Suave al corte y amigable con las herramientas.
- ▶ Fácil aplicación en procesos de pintura, laminación con HPL postformable y PVC.

VENTAJAS

- ▶ Complemento con otros sustratos de madera como tablero aglomerado.
- ▶ Diversidad de formatos y calibres.
- ▶ Disponible tanto light como estándar.
- ▶ Asesoría técnica permanente.
- ▶ Cumple con la norma técnica internacional europea DIN EN 622-5.

RECOMENDACIONES

- ▶ Evite golpear cantos o la superficie del tablero para no deteriorarlo.
- ▶ No utilice en aplicaciones exteriores o en áreas de elevado contenido de humedad.
- ▶ Si va a utilizar procesos de pintura sobre MDF asesórese de su proveedor de confianza, para la correcta selección del sistema a utilizar según el acabado requerido.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Acabado superficial suave, homogéneo y satinado.
- ▶ Densidad externa alta, que da mejor acabado en los procesos de pintura (Poliuretánica, Catalizada y Nitrocelulósica).
- ▶ Propiedades físico-mecánicas uniformes en todo el tablero. Densidad interna homogénea que favorece los procesos de maquinados.

• Si usted desea una producción de MDF desnudo con certificación FSC® debe de ponerse en contacto con nosotros ya que se fabrica bajo pedido.

MDF Estándar

FORMATO	CALIBRE (mm)	55	9	12	15	18
	1.22 X 2.44	▶			▶	▶
1.53 X 2.44	▶				▶	▶
1.83 x 2.44	▶				▶	▶
2.15 x 2.44	▶				▶	▶

MDF Light

FORMATO	CALIBRE (mm)	9	12	15	18
	1.22 X 2.44	▶	▶	▶	▶
1.53 X 2.44	▶	▶	▶	▶	
1.83 x 2.44	▶	▶	▶	▶	
2.15 x 2.44	▶	▶	▶	▶	

Otros formatos disponibles bajo pedido

FORMATO	Ancho (m)	Largo (m)	Área (m²)
	2.44	2.74	6.69
2.44	3.05	7.44	



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

ESPEORES	DIMENSIONES
9 / 12 / 15 / 18	122x244 / 153x244 / 183x244 / 215x244

PROPIEDADES FÍSICO - MECÁNICAS

CATEGORÍA SEGÚN LA DENSIDAD				HDF	MDF STD	MDF LIGHT					
PROPIEDAD	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	NORMA DE REFERENCIA	VALOR DE LA PROPIEDAD, CALIBRE							
				2,7	4	5.5	9	12	15	18	
Densidad promedio (+/- 5%)	Es el cociente entre la masa y el volumen de una pieza de prueba.	kg/m ³	UNE EN 622-5	850	790	750	680	640	640	630	
Resistencia a la tracción (Mínima)	Es la resistencia que una pieza de prueba presenta cuando es sometida a unas fuerzas de tracción en sentido contrario, aplicadas perpendicularmente a sus superficies.	kgf/cm ²		9	8	7	5	5	5	4.5	
Resistencia a la flexión (Mínima)	Es la resistencia que una pieza de prueba, presenta al momento de su ruptura, cuando ésta se encuentra apoyada en sus extremos y es sometida a una fuerza aplicada en su centro.	kgf/cm ²		290	400	400	300	300	270	270	
Módulo de elasticidad (Mínima)	Constante física que expresa el nivel de rigidez del material sin presentar deformación permanente.	kgf/cm ²		N/A	N/A	30000	17000	17000	16000	16000	
Hinchamiento (Máximo)	Es el incremento de espesor que presenta de una pieza de prueba después de inmersión en agua a 20°C +/- 2°C, durante 24 horas +/- 15min	%		50	30	25	16	16	14	12	
Humedad	Es la cantidad de agua que es eliminada de una pieza de prueba mediante secado a una temperatura de 105°C +/- 2°C, hasta conseguir masa constante.	%		5 a 9							

TOLERANCIAS DIMENSIONALES

PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAYO	LÍMITES (MÁXIMO)
Espesor	NTC 2261	+/- 0.2 mm
Largo y ancho		+/- 2.0 mm
Escuadrado		+/- 4.0 mm

Categoría	Calibre	Nº de láminas por paquete Tablero desnudo	Nº de láminas por paquete Tablero laminado	Peso (Kg) lámina Tablero desnudo				Peso (Kg) lámina Tablero laminado a dos caras				Peso (Kg) paquete* Tablero desnudo				Peso (Kg) paquete* Tablero laminado a dos caras**												
				1.22	1.53	1.83	2.15	1.22	1.53	1.83	2.15	1.22	1.53	1.83	2.15	1.22	1.53	1.83	2.15									
HDF	2.7	226	N/A	N/A	N/A	10	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	12	N/A	N/A	2403	N/A	N/A	N/A	N/A									
	4	100	25	N/A	12	14	17	N/A	12	15	18	N/A	1180	1498	1760	N/A	387	462	543									
MDF STD	5.5	75	25	12	15	18	22	13	16	19	23	921	1155	1469	1725	381	477	570	669									
	12	50	25	26	33	39	46	27	33	40	47	1304	1635	2043	2400	725	909	1087	1277									
																				10	33	41	49	58	387	485	579	680
																				20	33	41	49	58	1286	1613	2016	2368
40	32	40	48	57	33	41	49	58	1286	1613	2016	2368	1368	1709	2051	2409												
MDF LIGHT	18	35	20	39	48	58	68	39	49	59	69	1350	1693	2113	2482	842	1056	1263	1483									
	9	60	30	18	23	27	32	19	24	28	33	1093	1371	1727	2028	623	781	933	1096									
	12	50	25	23	29	34	40	23	29	35	41	1143	1434	1802	2117	645	809	967	1135									
	15	40	25	29	36	43	50	29	37	44	51	1143	1434	1802	2117	788	988	1181	1387									
	18	35	20	34	42	51	59	34	43	51	60	1181	1482	1859	2184	746	935	1118	1313									

N/A: No Aplica

*El peso corresponde a MDF laminado por una cara para calcular laminado a dos caras se debe incrementar 0.8 kg por tablero.
**Para calibre 15 mm hay un anexo de los diseños especificados por número de láminas.



MOBILIARIO
PARA EL HOGAR



ARENA



TRIBECA



AMARETTO

MOBILIARIO
PARA EL COMERCIO

duratex

PANELES DE PARTÍCULAS
DE MADERA AGLOMERADAS
PARA AMBIENTES HÚMEDOS


Paneles aglomerados RH

Es una propiedad que adquieren nuestros paneles de madera diseñados para ambientes húmedos, que mediante resinas específicas se le incorpora al tablero una alta resistencia que permite tener zonas de contacto ocasional con el agua o de alta humedad para un desempeño superior, logrando que éste conserve sus características y propiedades físicas en el tiempo.


Ideal para el mobiliario comercial y de hogar, como muebles de baño, cajones, puertas, entre paños para la cocina, mobiliario para bar y restaurantes no expuesto a la intemperie. Nuestro producto RH se identifica porque el panel al interior es de color verde.



EL PODER DE PROTECCIÓN DEL RH LO ENCUENTRAS EN ESTOS PRODUCTOS

SUPERT[®]  Panel base, sin recubrimiento, ideal para ambientes húmedos.

SUPERCOR[®]  Panel de madera con laminado Melamínico por sus dos caras, resistente a la humedad, utilizado para muebles de tráfico medio.

UNICOR  Laminado melamínico con una sola cara decorativa y un balance por la otra cara del tablero.

PANELES PARA AMBIENTES HÚMEDOS

Nuestros tableros **RH**, son resistentes a la humedad, especiales para muebles de baños y cocinas expuestas al vapor y al agua o mobiliario en general en ciudades donde la humedad relativa es muy alta.

BENEFICIOS

- ▲ Tablero en varios formatos que permite modulación con mínima generación de desperdicios.
- ▲ Mayor durabilidad en el tiempo.
- ▲ Reducción en consumos de materiales de acabado.
- ▲ Buen comportamiento en procesos de corte.
- ▲ Máxima protección del mobiliario en ambientes húmedos.

VENTAJAS

- ▲ Conserva por mayor tiempo sus propiedades físico - mecánicas en ambientes húmedos.
- ▲ Sus propiedades físico - mecánicas permiten un mejor desempeño frente a los tableros de partículas y de fibra estándar.
- ▲ Permite procesos de laminación y enchapado (papeles foils y melamínicos, HPL, P.V.C., chapilla).
- ▲ Fabricado con madera de bosques cultivados, contribuyendo a la protección del medio ambiente.
- ▲ Asesoría técnica permanente.
- ▲ Las dos caras del tablero son utilizables.
- ▲ Mayor agarre al tornillo.
- ▲ Propiedades mecánicas superiores (tracción y módulos de elasticidad).

CARACTERÍSTICAS

- ▲ Acabado superficial uniforme y satinado.
- ▲ Propiedades físico-mecánicas homogéneas en toda la lámina.
- ▲ Resina melamínica en cada una de las partículas de formación (interna y externa).
- ▲ Cumplimiento de la norma europea UNE-EN 312.
- ▲ Mayor densidad (más madera).
- ▲ Menor hinchamiento, baja absorción de agua.

USOS Y APLICACIONES

- ▲ Soportes para cielos falsos.
- ▲ Puertas expuestas a altos contenidos de humedad.
- ▲ Muebles de cocinas y baños.
- ▲ Pisos y soporte de pisos.
- ▲ Tableros de división para soluciones de vivienda modulares, con exposición a ambientes húmedos.
- ▲ Muebles no expuestos a la intemperie, ni al contacto directo con el agua.

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

ESPEORES	DIMENSIONES
9 / 12 / 15 / 18 / 25 / 30 / 36	122x244 / 153x244 / 183x244 / 215x244

PROPIEDADES FÍSICO - MECÁNICAS E HIGROSCÓPICAS

PROPIEDAD	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	NORMA DE REFERENCIA	VALOR DE LA PROPIEDAD, CALIBRE						
				9	12	15	18	25	30	36
Densidad promedio (+/- 5%)	Es el cociente entre la masa y el volumen de una pieza de prueba.	kg/m ³	NTC 2261 UNE EN 312	740	720	710	710	680	620	580
Resistencia a la tracción (Mínima)	Es la resistencia que una pieza de prueba presenta cuando es sometida a unas fuerzas de tracción en sentido contrario, aplicadas perpendicularmente a sus superficies.	kgf/cm ²		4.5	4.5	4.5	4.5	4.0	3.5	3.0
Resistencia a la flexión (Mínima)	Es la resistencia que una pieza de prueba, presenta al momento de su ruptura, cuando esta se encuentra apoyada en sus extremos y es sometida a una fuerza aplicada en su centro.	kgf/cm ²		150	150	140	140	120	110	90
Módulo de elasticidad (Mínima)	Constante física que expresa el nivel de rigidez del material sin presentar deformación permanente.	kgf/cm ²		20500	20500	19500	19500	11000	7000	7000
Tracción (Ensayo cíclico EN321) (Mínimo)	Consiste en la misma prueba de resistencia a la tracción, pero esta vez, después de completar 3 ciclos sumando 21 días en total. Un ciclo consiste en: • 72 horas de inmersión en agua a 20°C. • 24 horas en congelación -12 a -25°C. • 70 horas en secado a 70°C.	kgf/cm ²		1.5	1.5	1.3	1.3	1.2	1	0.9
Hinchamiento (Máximo)	Es el incremento de espesor que presenta de una pieza de prueba después de inmersión en agua a 20°C +/- 2°C, durante 24 horas +/- 15min	%		14	14	14	14	13	13	12
Humedad	Es la cantidad de agua que es eliminada de una pieza de prueba mediante secado a una temperatura de 105°C +/- 2°C., hasta conseguir masa constante.	%		6 a 13						
Resistencia al tornillo cara	Es la fuerza requerida para extraer, sin girar, un tornillo alojado en la cara de una pieza de prueba.	Kgf		N/A	120	120	120	120	100	100
Resistencia al tornillo canto	Es la fuerza requerida para extraer, sin girar, un tornillo alojado en el canto de una pieza de prueba.	Kgf		N/A	80	80	80	65	60	55

La emisión de formaldehído es clase E2 (Método) de ensayo Perforador (UNE EN 120), Clase E1 bajo consulta con nuestra área comercial

TOLERANCIAS DIMENSIONALES

PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAYO	LÍMITES (MÁXIMO)
Espesor	NTC 2261	+/- 0.2 mm
Largo y ancho		+/- 2.0 mm
Escuadrado		+/- 4.0 mm

Calibre	Nº de láminas por paquete Tablero desnudo	Nº de láminas por paquete Tablero laminado	Peso (Kg) lámina Tablero desnudo				Peso (Kg) lámina Tablero laminado				Peso (Kg) paquete Tablero desnudo				Peso (Kg) paquete Tablero laminado a dos caras**			
			122	153	183	215	122	153	183	215	122	153	183	215	122	153	183	215
9	60	30	20	25	30	35	21	26	31	37	1236	1549	1852	2176	676	847	1013	1190
12	50	30	26	33	40	47	28	35	41	49	1368	1715	2051	2409	874	1096	1311	1539
15	40	30	33	41	50	58	34	43	51	60	1368	1715	2051	2409	1073	1345	1608	1889
		30	33	41	50	58	34	43	51	60	1368	1715	2051	2409	1073	1345	1608	1889
		30	33	41	50	58	34	43	51	60	1368	1715	2051	2409	1073	1345	1608	1889
18	35	30	40	50	59	70	41	51	61	72	1434	1798	2150	2526	1271	1593	1905	2238
25	25	30	55	69	83	97	56	70	84	99	1423	1784	2133	2506	1733	2173	2599	3053
30	20	30	66	83	99	116	67	84	101	118	1368	1715	2051	2409	2064	2588	3095	3636
36	15	30	79	99	119	140	80	101	121	142	1236	1549	1852	2176	2460	3085	3690	4334
		30	79	99	119	140	80	101	121	142	1236	1549	1852	2176	2460	3085	3690	4334

*El peso del embalaje se calcula con 2 tapas de 9 mm del respectivo formato más 5.6 kg equivalentes a 12 tacos más 4 calzas de 15 mm de espesor 10 cm de ancho y el largo igual al ancho del tablero. No se incluye peso de zuncho.

**Para calibres 15 y 36 mm hay un anexo de los diseños especificados por número de láminas.



TABACCO CHIC



EL PODER
DE PROTECCIÓN
DEL RH
VA POR DENTRO

CAPUCCINO

PRESENTACIONES DE PRODUCTOS

SUPERT® 

FORMATO	CALIBRE (mm)	9	12	15	18	25	30	36
	1.22 X 2.44	●	●	●	●	●	●	●
1.53 X 2.44	●	●	●	●	●	●	●	●
1.83 X 2.44	●	●	●	●	●	●	●	●
2.15 X 2.44	●	●	●	●	●	●	●	●

SUPERCOR® 

FORMATO	CALIBRE (mm)	9	12	15	18	25	30	36
	1.22 X 2.44							
1.53 X 2.44	●	●	●	●	●	●	●	●
1.83 X 2.44	●	●	●	●	●	●	●	●
2.15 X 2.44								

UNICOR 

FORMATO	CALIBRE (mm)	9	12	15	18	25	30	36
	1.22 X 2.44							
1.53 X 2.44	●	●	●	●	●	●	●	●
1.83 X 2.44	●	●	●	●	●	●	●	●
2.15 X 2.44								

duratex



MDF RH ANTITERMITAS

La resistencia a la humedad es una propiedad que adquieren nuestros paneles de madera diseñados para ambientes húmedos, que mediante resinas específicas se le incorpora al tablero una alta resistencia que permite tener en zonas de contacto ocasional con el agua o de alta humedad, un desempeño superior, logrando que este conserve sus características y propiedades físicas en el tiempo.

Este MDF está protegido contra insectos que atacan la madera como son: Termitas (*Reticulitermes Santonensis*), Gorgojos (*Anobium Punctatum*) o Polillas (*Hylotrupes Bajulus*).

El compuesto activo es hasta 100 veces menos tóxico que otros compuestos que normalmente se usan para inmunizar madera, tiene un excelente perfil ecotoxicológico ya que no genera bio-acumulación.

La acción tóxica es específica sobre insectos. No representa riesgo para la salud humana.

El tablero no adquiere olor diferente al natural.

Ideal para el mobiliario comercial y de hogar, como muebles de baño, cajones y mesones para la cocina, mobiliario para bar y restaurantes no expuesto a la intemperie. Nuestro producto RH se identifica porque el panel es de color verde.



TRIBECA

PANELES DE FIBRA DE MADERA RESISTENTES A LA HUMEDAD - ANTITERMITAS

BENEFICIOS

- ◆ Máxima protección del mobiliario.
- ◆ Mayor durabilidad en el tiempo.
- ◆ Excelente comportamiento en procesos de maquinado en superficies y cantos.
- ◆ Suave al corte y amigable con las herramientas.
- ◆ Completamente compatible con procesos de pintura, laminación con HPL postformable y PVC.
- ◆ Producto amigable con el medio ambiente, elaborado con madera de bosques cultivados.

VENTAJAS

- ◆ Conserva por mayor tiempo sus propiedades físico - mecánicas y estabilidad dimensional en ambientes húmedos.
- ◆ Sus propiedades físico - mecánicas permiten un mejor desempeño frente a tableros de fibra convencionales.
- ◆ Las dos caras del tablero son utilizables.
- ◆ Asesoría técnica permanente.
- ◆ Cumple con la norma técnica internacional europea DIN EN-622-5.

RECOMENDACIONES

- ◆ No es un producto diseñado para usarse en contacto permanente con el agua, ni en exteriores.

CARACTERÍSTICAS

- ◆ Acabado superficial suave, homogéneo y satinado.
- ◆ Densidad externa alta que brinda mejor acabado en los procesos de pintura (Poliuretánica, Catalizada, Nitrocelulósica).
- ◆ Propiedades físico - mecánicas uniformes en todo el tablero.
- ◆ Densidad interna homogénea que favorece los procesos de maquinados.

USOS Y APLICACIONES

- ◆ Elaboración de muebles que requieren procesos de maquinado en la superficie y canto del tablero.
- ◆ Elaboración de muebles que requieren procesos de pintura.
- ◆ Puertas expuestas en ambientes húmedos.
- ◆ Muebles de cocinas y baños.
- ◆ Carpintería arquitectónica.
- ◆ Zócalos, guarda escobas, marcos y puertas.



		INMERSIÓN EN AGUA	30 MINUTOS EN EBULLICIÓN	LUEGO DE 60 MIN. EN EBULLICIÓN
MDF RH				
MDF LIGHT				

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

ESPEORES	DIMENSIONES
9 / 12 / 15 / 18	122x244 / 153x244 / 183x244 / 215x244

PROPIEDADES FÍSICO - MECÁNICAS

CATEGORÍA SEGÚN LA DENSIDAD				HDF RH	MDF STD RH	MDF LIGHT RH			
PROPIEDAD	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	NORMA DE REFERENCIA	VALOR DE LA PROPIEDAD, CALIBRE					
				4	5.5	9	12	15	18
Densidad promedio (+/- 5%)	Es el cociente entre la masa y el volumen de una pieza de prueba.	kg/m ³	UNE EN 622-5	800	750	710	670	670	670
Resistencia a la tracción (Mínima)	Es la resistencia que una pieza de prueba presenta cuando es sometida a unas fuerzas de tracción en sentido contrario, aplicadas perpendicularmente a sus superficies.	kgf/cm ²		8.5	7	4.5	4.5	4.5	4.5
Resistencia a la flexión (Mínima)	Es la resistencia que una pieza de prueba, presenta al momento de su ruptura, cuando esta se encuentra apoyada en sus extremos y es sometida a una fuerza aplicada en su centro.	kgf/cm ²		400	400	350	350	320	320
Módulo de elasticidad (Mínima)	Constante física que expresa el nivel de rigidez del material sin presentar deformación permanente.	kgf/cm ²		N/A	40000	40000	30000	32000	32000
Hinchamiento (Máximo)	Es el incremento de espesor que representa una pieza de prueba después de inmersión en agua a 20°C +/- 2°C, durante 24 horas +/- 15min	%		20	18	18	16	13	13
Hinchamiento Ensayo cíclico EN - 321	Consiste en la misma prueba de hinchamiento, pero esta vez, después de completar 3 ciclos sumando 21 días en total. Un ciclo consiste en: 70 horas de Inmersión en agua a 20°C. 24 horas en congelación -12 a -25°C. 70 horas en secado a 70°C.	%		30	25	19	16	15	15
Humedad	Es la cantidad de agua que es eliminada de una pieza de prueba mediante secado a una temperatura de 105°C +/- 2°C., hasta conseguir masa constante.	%		5 a 9					

TOLERANCIAS DIMENSIONALES

PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAYO	LÍMITES (MÁXIMO)
Espesor	NTC 2261	+/- 0.2 mm
Largo y ancho		+/- 2.0 mm
Escuadrado		+/- 4.0 mm

Calibre (mm)	Nº de láminas Paq. desnudo	Nº de láminas Paq. laminado	Peso (Kg) lámina Tablero desnudo				Peso (Kg) lámina Tablero laminado				Peso (Kg) paquete* Tablero desnudo				Peso (Kg) paq.* Tablero laminado a una cara**	
			1.22	1.53	1.83	2.15	1.22	1.53	1.83	2.15	1.22	1.53	1.83	2.15	1.22	1.53
4	100	25	9.5	12	14	10	13	15	18	997	1250	1495	1756	298	373	
5.5	75	25	12	15	18	13	16	19	23	966	1210	1447	1700	366	459	
9	60	30	19	24	29	20	25	29	34	1186	1487	1778	2089	633	793	
12	50	25	24	30	36	24	31	37	43	1241	1556	1861	2186	658	824	
15	40	10	30	38	45	30	38	46	54	1259	1556	1861	2186	350	439	
		20	30	38	45	30	38	46	54					655	821	
		40	30	38	45	30	38	46	54					1264	1585	
18	35	20	36	45	54	36	46	55	64	1301	1631	1951	2292	775	971	




GRAFFO

AURO




TERRANTA


MÁRMARO

HDF  SIN LAMINAR

CALIBRE (mm)	4
FORMATO	1.83 X 2.44

SUPERCOR MDF 

CALIBRE (mm)	9	12	15	18
FORMATO	1.83 X 2.44			

UNICOR MDF 

CALIBRE (mm)	55	9	12	15	18
FORMATO	1.83 X 2.44				
UNICOR CON BALANCE	☐	☐	☐	☐	☐
UNICOR SIN BALANCE	☐	☐	☐	☐	☐

Otros formatos disponibles bajo pedido

FORMATO	Ancho (m)	Largo (m)	Área (m²)
	2.44	2.74	6.69
	1.22	2.74	3.34
	2.44	3.05	7.44
	1.22	3.05	3.72



» MÁCULA

duratex

PANELES
CON RECUBRIMIENTO
DECORATIVO MELAMÍNICO

SUPERCOR®

Paneles fabricados a partir de Súper T o Súper T RH, MDF o MDF RH recubiertos con papeles decorativos impregnados con resinas melamínicas especiales para mobiliario de tráfico medio, laminados bajo condiciones de presión y temperatura, obteniendo superficies con textura o acabado liso.

SAGANO



ENCUENTRA LOS LAMINADOS MELAMÍNICOS EN ESTOS PRODUCTOS

SUPERCOR®

Producido a partir de Súper T con laminado Melamínico por ambas caras. También disponible en sustratos Súper T RH, MDF o MDF RH.

	CALIBRE (mm)	9	12	15	18	25	30	36
FORMATO	1.22 X 2.44							
	1.53 X 2.44	★	★	★	★	★	★	★
	1.83 x 2.44	★	★	★	★	★	★	★
	2.15 x 2.44							

UNICOR

Laminado melamínico con una sola cara decorativa y un material de balance. También disponible en sustratos RH.

	CALIBRE (mm)	9	12	15	18	25	30	36
FORMATO	1.22 X 2.44							
	1.53 X 2.44	★	★	★	★	★	★	★
	1.83 x 2.44	★	★	★	★	★	★	★
	2.15 x 2.44							

PANELES CON RECUBRIMIENTO DECORATIVO MELAMÍNICO

BENEFICIOS

- ★ Producto amigable con el medio ambiente, elaborado con madera de bosques cultivados.
- ★ Uso inmediato, al evitar procesos de laminación adicionales.
- ★ Resistencia al desgaste, al impacto y al rayado.
- ★ Resistencia a agentes químicos y altas temperaturas.

VENTAJAS

- ★ Seguridad en su manejo: bordes refileados.
- ★ Decorativos para aplicaciones verticales y horizontales para superficies de tráfico medio.
- ★ Asesoría técnica permanente.
- ★ Las dos caras del tablero son utilizables.
- ★ Tablero para ambientes secos.

USOS Y APLICACIONES

- ★ Mesas, bibliotecas, escritorios, tocadores.
- ★ Mobiliario de oficina: muebles modulares, estaciones de cómputo, estaciones de trabajo, divisiones, etc.
- ★ Clósets, estanterías y puertas interiores.
- ★ Gabinetes y entrepaños de cocinas.
- ★ Aplicaciones arquitectónicas, recubrimiento de paredes.

CARACTERÍSTICAS

- ★ Película de recubrimiento termofundida y completamente sellada.
- ★ Tablero fabricado con resinas especiales.
- ★ Propiedades físico - mecánicas homogéneas en toda la lámina.

TRÁFICO MEDIO: son zonas donde los productos están ocasionalmente expuestos a agentes químicos y/o abrasivos.



Nuestros tableros laminados cuentan con la tecnología **Protekto Plus** además de protección antimicrobiana y antibacteriana que garantiza **PROTECCIÓN EFECTIVA CONTRA EL CORONAVIRUS EN UN 99%***

- * Nanotecnología con iones de plata que inactiva el CORONAVIRUS a partir del primer minuto de contacto con una eficacia del 99% y 99.9% entre 5 y 30 minutos.
- * Materia prima aplicada en el laminado del tablero MDF y MDP, garantizando la protección en la superficie.
- * Te da protección antibacteriana, antihongos y antiviral.

* PROBADO EN VIRUS:
Coronavirus cepa MHV: Célula L929-NCTC Clon 929
Beta coronavirus: especies SARS-Cov1, SARS-Cov2, MERS.

* Disponible en 35 diseños de nuestro portafolio • Conoce más sobre esta y demás tecnologías disponibles en www.duratex.com.co

PROPIEDADES SUPERFICIALES

Prueba de resistencia a:	Descripción de la Prueba	SUPERCOR	UNICOR
ABRASIÓN	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa para mantener su diseño o color cuando está sujeta a la acción prolongada de un elemento abrasivo.	Color Plano: 400 ciclos Diseños Madera: 100 ciclos	Color Plano: 400 ciclos Diseños Madera: 100 ciclos
RAYADO	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa para mantener su diseño o color cuando es rayada con una herramienta con punta de diamante.	Mayor o igual a 2.0 N	Mayor o igual a 2.0 N
MANCHAS	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa a resistir decoloración a alteración de su diseño por acción directa y prolongada de agentes de uso común en el hogar como jugo de uva, vino rojo, cerveza, café, té, leche, agua y desinfectantes.	No hay cambios visibles superficiales	No hay cambios visibles superficiales
AGUA HIRVIENDO	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa para mantener su color y textura cuando está en contacto con agua hirviendo por un período de 20 minutos.	No hay cambios visibles superficiales	Efecto leve
ALTA TEMPERATURA	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa para mantener su color y textura cuando está en contacto con una olla caliente a 180°C durante 20 minutos.	Sin efecto, no aparecen fisuras o ampollas	Efecto leve
IMPACTO	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa a resistir fractura al impacto de un balín de acero de 224g, cuando cae desde una altura determinada.	380 mm sin fractura	380 mm sin fractura
VAPOR	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa a mantener su color y textura cuando se pone en contacto con vapor durante 1 hora.	Efecto leve	Efecto leve
CIGARRILLO	Es una medida de la capacidad de una superficie decorativa a mantener su color y textura cuando está expuesta a quemaduras de cigarrillo.	Leve cambio en brillo o color	Leve cambio en brillo o color

Las propiedades físico-mecánicas para el Supercor y Supercor RH, cumplen con los valores especificados para el Super T y Super T RH respectivamente.

Notas: El peso del tablero se incrementa aproximadamente 1.5 Kg respecto a los indicados en la ficha técnica del Super T y Super T RH.

El espesor de los tableros se incrementa de 0.1 a 0.15 mm con la laminación del papel.

NUESTRAS TEXTURAS



TEXTURA
• SOFT •

Conéctate con la suavidad y elegancia de lo simple, agudiza tus sentidos y conviértelos en sensaciones que perduren para siempre.

Resalta la belleza de los diseños planos ó unicolores además de ser la sugerida para superficies horizontales.



TEXTURA
• MADERA •

Vetas lineales que contienen la fibra de lo natural, equilibrando cada rincón de los ambientes con la fuerza que contiene la naturaleza.

Ideal para diseños maderados tranquilos y con catedrales



TEXTURA
• RUSTIK •

Nos transporta a lo básico y natural a través de sus vetas que revelan la esencia de la madera.

Ideal para diseños más rústicos y con mayor personalidad.



TEXTURA
• TEXTSTONE •

Llena tus espacios de armonía entre la naturaleza y la tecnología.

Ideal para piedras, textiles y diseños híbridos.

PORTAFOLIO DE DISEÑOS



* Los diseños de la familia Essential no cuentan con la protección antiviral y antimicrobiana
 Diseños decorativos laminados disponibles tanto en Tableros de Fibra de Madera (MDF)
 como en Tableros de Partícula (PB), para ambientes secos y resistentes a la humedad.

duratex

FONDOS

SUPERFONDO

Son el complemento ideal para la fabricación de muebles, pues se pueden utilizar para fondos de escritorios, bibliotecas, fondos de cajones, puertas, entamborados y recubrimiento de superficies y paredes.

Este tablero es fabricado a partir de fibras de madera.



BENEFICIOS

- ▶ Uso inmediato en procesos industriales.
- ▶ Liviano y fácil de trabajar.
- ▶ Mayor área de aprovechamiento.
- ▶ Modulación con mínima generación de desperdicios.

VENTAJAS

- ▶ Variedad de diseños.
- ▶ Asesoría técnica permanente.
- ▶ Procesos estandarizados.
- ▶ Corte preciso sin desportillamiento.

RECOMENDACIONES

- ▶ Evite utilizar en exteriores y en ambientes con alto contenido de humedad y en ambientes de alta humedad ambiental, usar RH.
- ▶ Proteger de los rayos directos del sol y de la humedad cuando no se estén utilizando.
- ▶ Evite golpear los cantos o la superficie del tablero para no deteriorarlo.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Película de recubrimiento adherida con pegantes de alta resistencia.
- ▶ Los superfondos vienen en los mismos diseños de Supercor, logrando uniformidad en el mobiliario.
- ▶ Película decorativa flexible.
- ▶ Propiedades físico-mecánicas homogénea en toda la lámina
- ▶ Acabado superficial satinado y homogéneo.
- ▶ Mayor aprovechamiento por área en relación con la madera sólida.
- ▶ Excelente terminación.
- ▶ Acepta enchapes naturales y sintéticos con facilidad.

USOS Y APLICACIONES

- ▶ Especiales para fondos de muebles, como escritorios, bibliotecas, fondo de cajones, etc.

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

	Calibre	Nº de láminas por paquete Tablero desnudo	Nº de láminas por paquete Tablero laminado	Peso (Kg) lámina Tablero desnudo				Peso (Kg) paquete Tablero desnudo				Volumen (m3) paquete Tablero desnudo				Peso (Kg) paquete Tablero laminado a dos caras			
				1.22	1.53	1.83	2.15	1.22	1.53	1.83	2.15	1.22	1.53	1.83	2.15	1.22	1.53	1.83	2.15
HDF	2.5	200	N/A	N/A	N/A	10	N/A	N/A	N/A	2072	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	2072	N/A
	3	170	170	N/A	N/A	12	N/A	N/A	N/A	2114	N/A	N/A	N/A	2.3	N/A	N/A	N/A	2114	N/A
	4	100	25	N/A	13	15	18	N/A	1337	1599	1879	N/A	1.5	1.8	2.1	N/A	341	403	N/A
STD	5.5	75	25	13	16	19	23	1006	1261	1509	1772	1.2	1.5	1.8	2.2	348	436	521	613

HDF SIN LAMINAR

FORMATO	CALIBRE (mm)		
	2.5	3	4
1.53 x 2.44			▶
1.83 x 2.44	▶	▶	▶
2.15 x 2.44		▶	▶

SUPERFONDO

FORMATO	CALIBRE (mm)	
	4	5.5
1.22 x 2.44		
1.53 x 2.44	▶	▶
1.83 x 2.44	▶	▶
2.15 x 2.44		

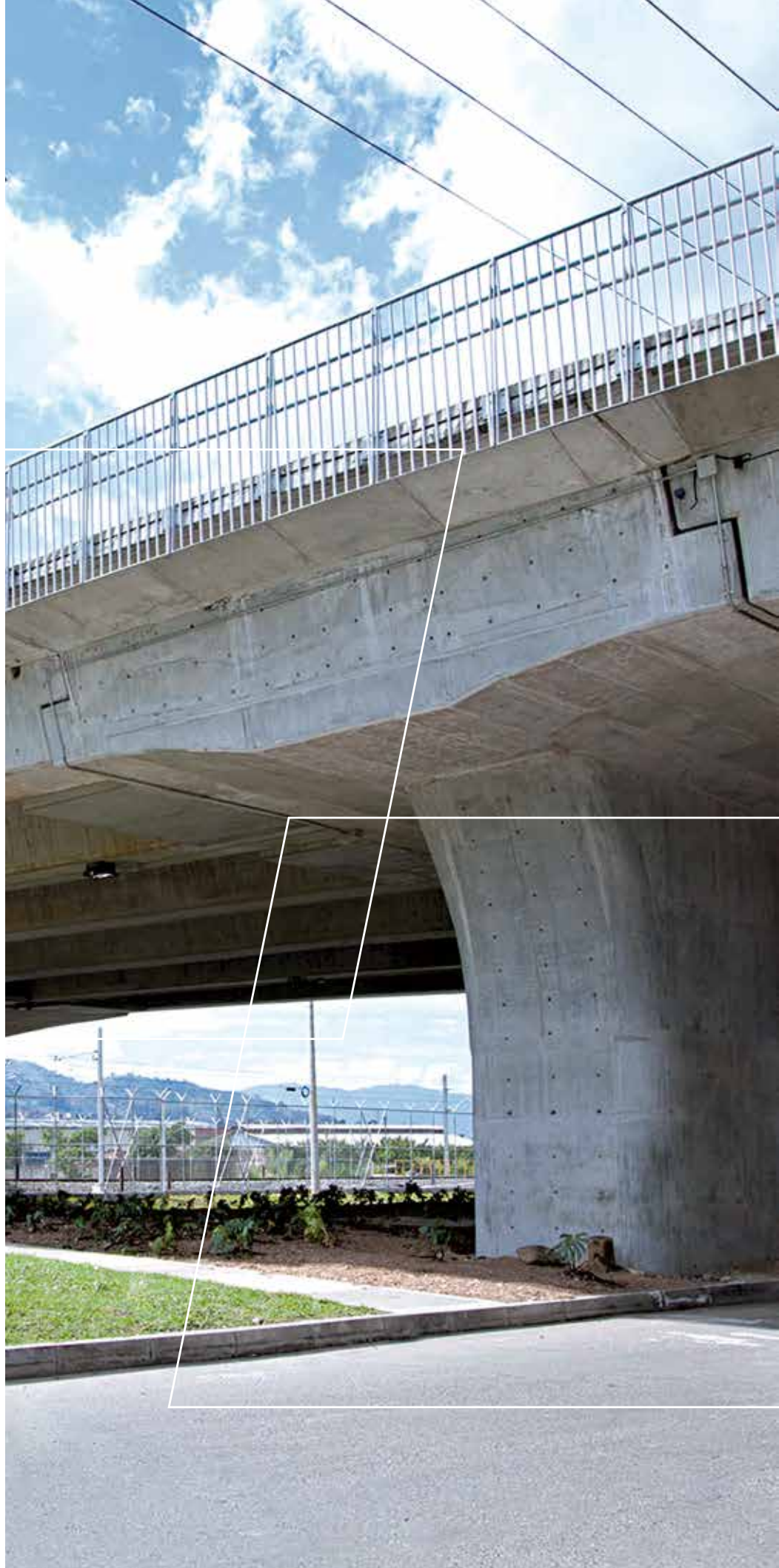


duratex

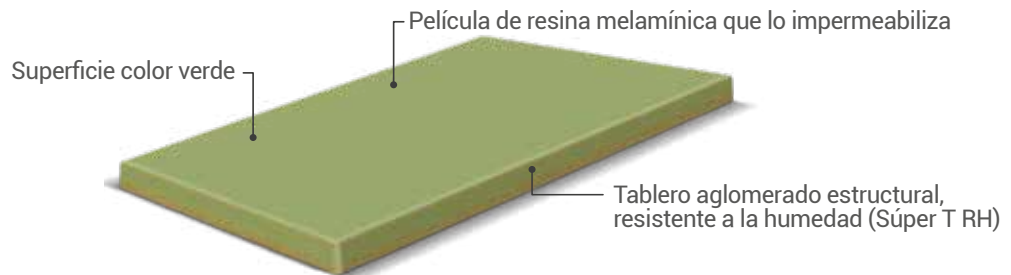
PANEL ESPECIAL PARA CONSTRUCCIÓN

SUPERT FORMALETA

Es un panel de partículas de madera aglomerada resistente a la humedad, con una película de resina polimérica sobre sus caras que le otorga durabilidad; impermeabilidad y acabado liso.



COMPOSICIÓN DEL TABLERO



Reconócela por el color verde en sus caras

BENEFICIOS

- ⊙ Producto amigable con el medio ambiente, elaborado con madera de bosques cultivados.
- ⊙ Ahorro frente a materiales tradicionales de madera.
- ⊙ Reducción de consumo de materiales en procesos de acabado.
- ⊙ Excelente textura a la vista en acabados de concreto.
- ⊙ Menor consumo de desmoldantes.
- ⊙ Menos desperdicios de tablero en obra.

VENTAJAS

- ⊙ Fácil fabricación de encofrados.
- ⊙ Mayor facilidad en la modulación y despiece debido a su variedad en formatos.
- ⊙ Las superficies de concreto acabadas no requieren retoques.
- ⊙ Compatible con todos los procesos de pintura y acabados de fachadas.
- ⊙ Alta resistencia superficial al ataque de productos alcalinos y agentes químicos.
- ⊙ Es reutilizable y el número de usos depende del cuidado, manipulación y aplicación del sistema constructivo.
- ⊙ Asesoría permanente.
- ⊙ Dos caras de uso.

CARACTERÍSTICAS

- ⊙ Ambas caras son aptas para trabajo.
- ⊙ Película de resina impermeabilizante que sella y protege la superficie del tablero.
- ⊙ El sustrato es un tablero de partículas estructural (alto desempeño) resistente a la humedad, con caras de alta densidad.
- ⊙ Cumple con la Norma europea UNE-EN 312.
- ⊙ Por no tener orientación de fibra, sus propiedades fisicomecánicas son homogéneas en cualquier sentido.

USOS Y APLICACIONES

- ⊙ Formaletería en el sector de la construcción de vivienda: aligerantes, casetones, columnas, vigas, losas y muros.
- ⊙ Formaletería en el sector de la construcción de obras civiles: muros de contención, Box - Couvert, separadores viales.
- ⊙ Elaboración de prefabricados.
- ⊙ Cubiertas.

Nota: en la construcción de losas, columnas y muros donde se requiere un desempeño estructural con un buen acabado a la vista, el calibre recomendado es 18mm, los calibres de 9 a 15mm, usualmente se emplean como piel para dar buen acabado al concreto a la vista.

ATENCIÓN EN EL LUGAR DE TRABAJO Y MANIPULACIÓN

Preparación del encofrado: sellar los cantos con resinas epóxicas, poliuretánicas o melamínicas. La Súper T Formaleta es un tablero recubierto con una película de resina melamínica especializada que sella la superficie del tablero contra la humedad presente en el concreto, sin embargo, esta película no funciona como agente desmoldante, por lo que se recomienda utilizar agentes desmoldantes especiales para sistemas de encofrado.

Vaciado y vibrado: aunque los paneles son altamente resistentes a la abrasión y al impacto, estos pueden ser dañados por aplicaciones inapropiadas. Verificar que la velocidad de vaciado no exceda la resistencia del tablero, y utilizar puntas de goma o caucho en el vibrador y ejetar cuidadosamente sin dañar las caras de contacto del tablero.

Desencofrado: prolongue la vida del tablero con un correcto desencofrado y manipulación. Utilice cuñas de madera o martillos de goma para retirar el tablero del concreto. No hale bruscamente o súbitamente. Una vez retirado el encofrado, no recostar sobre los cantos o apoyar en las puntas del tablero.

Limpieza: almacene en un ambiente seco y selle los cantos nuevamente si es necesario. Retirar el concreto residual con estopas humedecidas con ACPM. Si va a utilizar lijas para retirar el concreto residual procure que sean mayor a 320 o un número tal que no abra el poro del tablero para que no ingrese humedad al interior y acelere el deterioro.

Reparación de la superficie: en caso de haberse presentado perforaciones en la superficie del tablero, sellar estos huecos con pastas y/o productos epóxicos recomendados para esta aplicación. Lijar el área afectada, selle con el producto recomendado y asegúrese que toda la superficie lijada fue tratada correctamente para evitar penetración del agua.

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

ESPEORES	DIMENSIONES
9 / 12 / 15 / 18	1.22 x 244/ 1.53 x 244 / 1.83 x 244

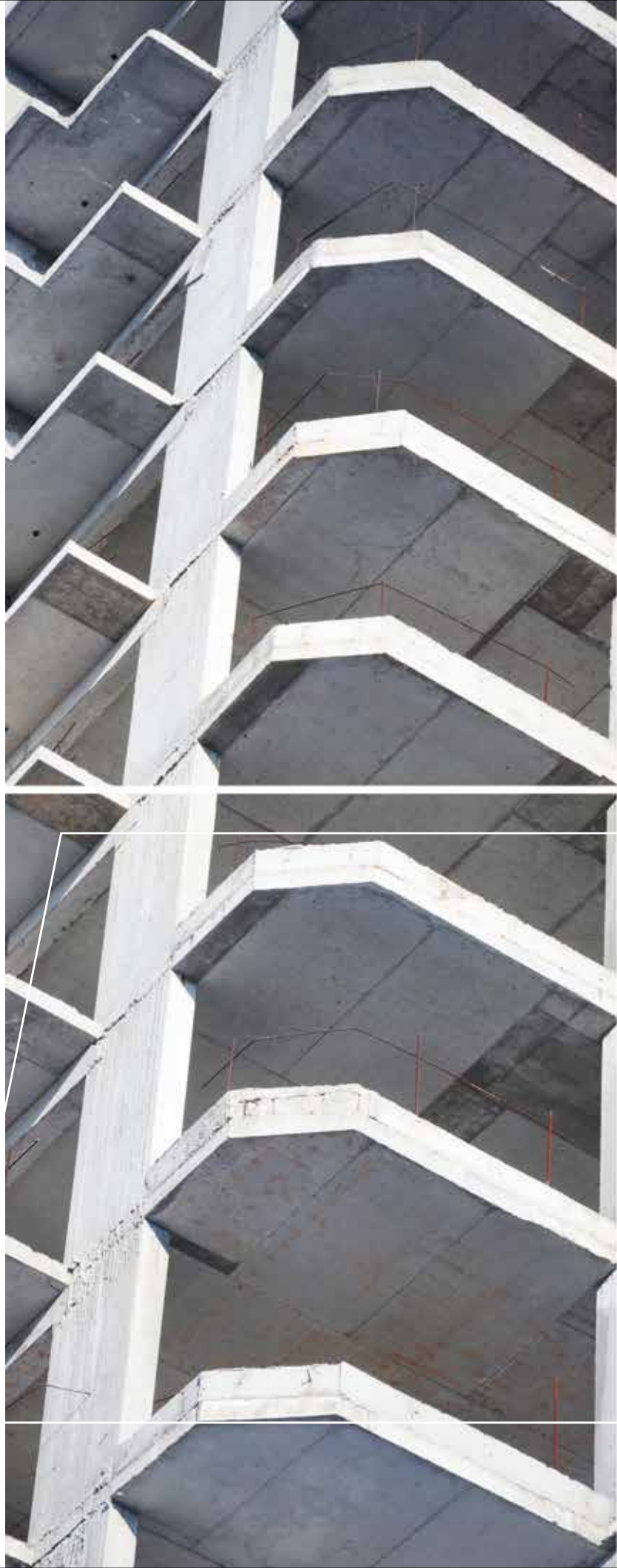
PROPIEDADES FÍSICO - MECÁNICAS E HIGROSCÓPICAS

PROPIEDAD	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	NORMA DE REFERENCIA	VALOR DE LA PROPIEDAD, CALIBRE			
				9	12	15	18
Densidad promedio (+/- 5%)	Es el cociente entre la masa y el volumen de una pieza de prueba.	kg/m ³	UNE EN 312	740	720	710	710
Resistencia a la tracción (Mínima)	Es la resistencia que una pieza de prueba presenta cuando es sometida a unas fuerzas de tracción en sentido contrario, aplicadas perpendicularmente a sus superficies.	kgf/cm ²		5.0	5.0	5.0	5.0
Resistencia a la flexión (Mínima)	Es la resistencia que una pieza de prueba, presenta al momento de su ruptura, cuando esta se encuentra apoyada en sus extremos y es sometida a una fuerza aplicada en su centro.	kgf/cm ²		160	160	160	160
Módulo de elasticidad (Mínima)	Constante física que expresa el nivel de rigidez del material sin presentar deformación permanente.	kgf/cm ²		23000	23000	20000	19000
Tracción (Ensayo cíclico EN321) (Kg/cm ²)	Consiste en la misma prueba de resistencia a la tracción, pero esta vez, después de completar 3 ciclos sumando 21 días en total. Un ciclo consiste en: • 70 horas de inmersión en agua a 20°C. • 24 horas en congelación -12 a -25°C. • 70 horas en secado a 70°C	kgf/cm ²		1.5	1.5	1.3	1.3
Hinchamiento (Máximo)	Es el incremento de espesor que presenta una pieza de prueba, después de inmersión en agua a 20°C +/- 2°C, durante 24 horas +/- 15min	%		11	11	11	13
Humedad	Es la cantidad de agua que es eliminada de una pieza de prueba mediante secado a una temperatura de 105°C +/- 2°C., hasta conseguir masa constante.	%		6 a 13			
Resistencia al tornillo cara	Es la fuerza requerida para extraer, sin girar, un tornillo alojado en la cara de una pieza de prueba.	Kgf		N/A	120	120	120
Resistencia al tornillo canto	Es la fuerza requerida para extraer, sin girar, un tornillo alojado en el canto de una pieza de prueba.	Kgf		N/A	80	80	80

TOLERANCIAS DIMENSIONALES

PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAYO	LÍMITES (MÁXIMO)
Espesor	NTC 2261	+/- 0.2 mm
Largo y ancho		+/- 2.0 mm
Escuadrado		+/- 4.0 mm

Calibre	Nº de láminas por paquete Tablero laminado	Peso (Kg) lámina Tablero desnudo			Peso (Kg) paquete Tablero laminado a dos caras		
		1.22	1.53	1.83	1.22	1.53	1.83
9	60	20	25	30	1236	1549	1853
12	50	26	32	39	1332	1098	1557
15	40	32	40	48	1314	1648	1971
18	35	38	48	57	1378	1727	2066



PRESENTACIONES DE PRODUCTO

FORMATO	CALIBRE (mm)	9	12	15	18
	1.22 x 2.44	⊙	⊙	⊙	⊙
	1.53 x 2.44	⊙	⊙	⊙	⊙
	1.83 x 2.44	⊙	⊙	⊙	⊙

Duratex

SUPERCOR®  FIRE

Es un tablero laminado con papeles melamínicos decorativos, con resistencia al fuego categoría 2 (B), el cual cumple con las regulaciones de construcción en Colombia (NSR 10).

Supercor® Fire posee las mismas propiedades mecánicas y superficiales del **Supercor® tradicional**, más una resistencia superior al fuego producto de la incorporación de aditivos en el proceso de fabricación del tablero, que le otorgan una característica funcional de retardante al fuego.

Identifica el **Supercor® Fire**, por el sustrato rojo en capa externa e interna para tableros ambiente seco y en el RH capa externa color verde y capa interna color roja.

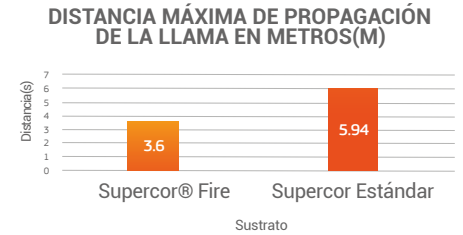
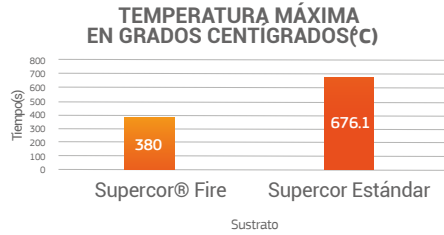
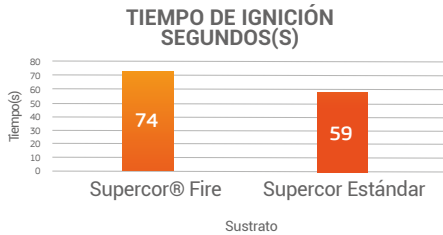


» TRIBECA

INFORMACIÓN TÉCNICA

CLASE NFPA 101	CLASE NORMA NTC 1691	MÉTODO DE ENSAYO ASTM E 84	
		Índice de propagación de la llama	Generación de humo
A	1	0 a 25	0 - 450
B	2	26 a 75	0 - 450
C	3	76 a 225	0 - 450
	4	Más de 225	0 - 450

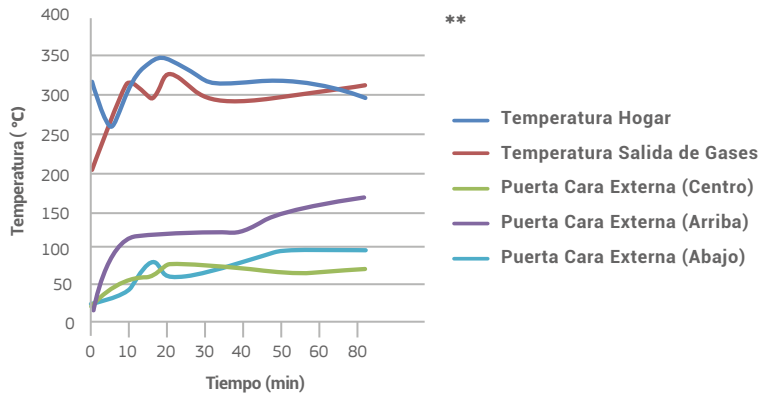
Determinación del índice de propagación de la llama



- ✓ Aproximadamente 20% más tiempo de reacción, frente a un tablero estándar.*
- ✓ 44% Menos temperatura máxima alcanzada frente a un tablero estándar. Mayor probabilidad de extinguirse.*
- ✓ 40% Menos distancia de propagación, menor daño ocasionado.*

NOTA: Clientes que requieran la certificación de laboratorio HPVA se deben comunicar con el personal de la compañía para solicitarlo

Resultados de pruebas físicas en puerta fabricada con Supercor Firede 36 mm



Más de **60** Minutos de retardancia al fuego **

SUPERCOR®							UNICOR										
FORMATO	CALIBRE (mm)	9	12	15	18	25	30	36	FORMATO	CALIBRE (mm)	9	12	15	18	25	30	36
		1.83 x 2.44	🔥	🔥	🔥	🔥	🔥	🔥		🔥		1.83 x 2.44	🔥	🔥	🔥	🔥	🔥

* Producto disponible para todos los diseños del portafolio DURATEX.

* Los valores de temperatura máxima alcanzada, distancia máxima de propagación y tiempo de ignición son tomados de la prueba certificada realizada por los laboratorios HPVA

** El tiempo de retardancia al fuego fue medido en pruebas físicas realizadas a una puerta sólida fabricada con Supercor fire de 36 mm en compañía del cuerpo de Bomberos Sabaneta, Antioquia en Noviembre del 2020. Para más detalle Solicitar declaración de retardancia al fuego en puertas fabricadas con Supercor® Fire.

duratex

CARACTERÍSTICAS
DE LOS DISEÑOS



TEXTURAS	SOFT		MADERA		RUSTIK	TEXSTONE	FOREST	CARACTERÍSTICAS DEL DISEÑO
	1.53 x 2.44	1.83 x 2.44	1.53 x 2.44	1.83 x 2.44	1.83 x 2.44	1.83 x 2.44	1.83 X 2.44	
VETTA	TERRANTA <small> NUEVO</small>							● Diseño con veta definida y estructura con movimiento
	OASIS <small> NUEVO</small>							● Diseño con veta definida y estructura con movimiento
	RIVIERA <small> NUEVO</small>							● Diseño con veta definida y estructura con movimiento
	BOREAL		●			●		● Diseño con veta definida y estructura con movimiento
	SAGANO	●	●	●		●		● Diseño con veta definida y estructura con movimiento
	KOA		●			●		● Diseño con veta definida y estructura con movimiento
TECHNIUM	MÁRMORO <small> NUEVO</small>		●					Piedra tipo Marmol con vetas marcadas
	FERRATA		●					Diseño tipo Metal oxidado
	LUNAR		●			●		Diseño tipo espantado con vetas suaves y difuminadas
	MERIL		●			●		Diseño tipo espantado con vetas suaves y difuminadas
	AGATHA		●			●		Diseño Híbrido con pequeños detalles tipo oxido
	ETNA		●			●		Piedra negra con efecto tipo laja
ELEMENT	BAHÍA <small> NUEVO</small>		●		●		●	Diseño de estructura efecto alistonado
	FENDO		●		●			Diseño de estructura rustica
	LENNO		●		●			Diseño de estructura efecto alistonado
	MÁCULA	●	●	●		●		Diseño de catedrales grandes y marcadas
ACENTO	AURO		●					Diseño unicolor con efecto metalizado
	AMBAR		●		●	●		Diseño Unicolor
	ULTRAMAR		●				●	Diseño Unicolor
	VERDE OLIVO		●					Diseño Unicolor
	CINZA COBALTO	●	●		●	●		Diseño Unicolor
	BLANCO NEVADO	●	●		●			Diseño Unicolor
GRAFFO	●	●					Diseño Unicolor	
VANGUARD	MITE		●		●		●	Diseño con veta definida y estructura con movimiento
	SODER	●	●	●	●		●	Diseño con veta definida y estructura con movimiento
	TRIBECA		●		●		●	Diseño con veta definida y nudos suaves
	CARBONO		●		●			Diseño de estructura madera con marcas definidas
	CALA		●		●			Diseño de estructura madera con marcas definidas
	GRACIA		●		●		●	Diseño con veta definida y estructura con movimiento
VINT.TEND	TABACCO CHIC	●	●	●	●	●		Diseño con catedrales y detalles rusticos
	CHANTILLI	●	●	●	●	●		Diseño con catedrales y detalles rusticos
	CAPUCCINO	●	●	●	●	●		Diseño con catedrales y detalles rusticos
	GLACIAL	●	●	●	●	●		Diseño con veta definida y estructura con movimiento
	NUEZ	●	●	●	●	●		Diseño con veta definida y estructura con movimiento
	AMARETTO	●	●	●	●	●	●	Diseño con catedrales y detalles rusticos
	ARENA	●	●	●	●	●	●	Diseño con veta definida y estructura con movimiento
	HUMO	●	●	●	●	●		Diseño con veta definida y estructura con movimiento
	ROBLE MALLADO		●		●			Diseño de veta suave y estructura uniforme
HILARES	LANA		●			●		Diseño tipo textil
	SARGA		●			●		Diseño tipo textil
ESSENTIAL	KALLIO	●	●	●		●	●	Diseño con veta definida y estructura con movimiento
	VIENS	●	●	●	●	●	●	Diseño con catedrales y detalles rusticos
	AUSTRAL	●	●	●		●	●	Diseño con veta definida y estructura con movimiento
	WENGUE	●	●	●	●			Diseño de veta suave y estructura uniforme
	BRIXTON	●	●	●	●	●	●	Diseño con veta definida y estructura con movimiento
	CEDRO	●	●	●	●			Diseño de veta suave y estructura uniforme

DISEÑOS DECORATIVOS DURATEX DISPONIBLES EN MDF (FIBRA DE MADERA) Y MDP (TABLEROS DE PATÍCULAS)

*Los formatos en los que se ofrecen los diseños podrán ser modificados y/o ajustado por la marca, si tiene dudas o inquietudes consulte con su asesor.

Duratex

RECOMENDACIONES
DE ALMACENAMIENTO
Y CORTE DE LOS TABLEROS
LAMINADOS





ALMACENAMIENTO

- El almacenamiento de los tableros aglomerados, independientemente de su sustrato, se debe realizar en un lugar cerrado y seco, dado que un cambio fuerte de humedad y temperatura, como una exposición directa y prolongada al sol, puede provocar cambios en la estructura física del tablero. Este almacenamiento debe ser en un lugar con temperaturas aproximadas a los 20°C (15-25°C) y en unas condiciones de humedad relativa promedio entre 35 – 50%.
- Los tableros deben estar en soportes elevados o polines para evitar el contacto directo con el suelo o espacios en los que puedan adquirir humedad; además se debe garantizar que el piso donde están apoyados sea completamente plano para evitar posibles alabeos que en algunas ocasiones son irreparables.
- Se recomienda que el almacenamiento de los tableros se haga de manera horizontal sobre una superficie plana. Este apilado se debe hacer sobre polines o listones de madera o aglomerado, respetando una organización vertical de uno con respecto al otro, y los intermedios de distancia no deben exceder los 600 mm entre unos y otros.
- En lo posible, se debe poner a la altura del tránsito de personas y montacargas un cubre puntas en los apilados, para así evitar despiques o desportillamiento generados por el contacto eventual y/o cíclico.
- Si el empaque original presenta alguna novedad que permita el realmacenamiento, se recomienda volver a embalar para garantizar su estabilidad geométrica por mayor tiempo (acomodar polines y verificar tapas).
- Se recomienda realizar prácticas de inventarios donde lo primero que llegue sea lo primero que salga (metodología FIFO –First In, First Out).
- La cantidad recomendada de almacenamiento de los paquetes de tableros, sean de fibra o de partículas, de manera vertical, es de 5 a 6 paquetes por torre, teniendo en cuenta que se debe verificar el buen estado y alineación de los patines para garantizar una estabilidad en el apilado, sin embargo, es importante hacerle monitoreo a las láminas inferiores de los paquetes haciendo alta referencia: si estos tienden a perder espesor o a deformarse por el efecto de la presión que ejercen los patines en esa zona. En caso de que esto suceda, se tendrá que limitar el número de paquetes que se está almacenando.

CORTE

- 🔪 Los tableros aglomerados se pueden cortar con sierras portables si el acabado no es prioridad, sin embargo, si se desea tener un acabo con muy buena apariencia física, se puede recurrir a una serie de herramientas eléctricas con una cantidad de funciones que en algunos casos son programables. Normalmente estas herramientas eléctricas están equipadas ya sea con un disco de corte con carburo de tungsteno (también llamados discos de Widia) o discos PCD (con diamantes policristalinos). Algunas de estas herramientas eléctricas son: sierra de corte circular portable, sierra de mesa, sierra esquadadora, sierra seccionadora, entre otras.

duratex

MANTENIMIENTO
DE LOS TABLEROS LAMINADOS





CONSERVACIÓN DE LOS TABLEROS LAMINADOS DURATEX

Conserva el brillo, textura y color de los tableros laminados por más tiempo, evitando cometer errores en la manipulación diaria

CONTROLA EL AGUA	No emplees cantidades excesivas de agua de forma directa sobre el tablero
EVITA LOS QUÍMICOS	Para la limpieza rutinaria de los tableros evita el uso de elementos químicos y corrosivos
NO USES ABRASIVOS	Evita emplear paños, esponjas o cremas abrasivas durante la limpieza

Duratex

LIMPIEZA
DE LOS TABLEROS LAMINADOS





LIMPIEZA CORRECTA DE RESIDUOS EN LOS TABLEROS LAMINADOS DURATEX

Grasa animal o vegetal comestible	Utilizar un trapo limpio de algodón humedecido con detergente de pH neutro.
Tinta de lapicero	Usar un paño limpio de algodón humedecido con alcohol industrial. Luego pasar una franela húmeda con agua.
Betún, manchas de pegante	Paño limpio humedecido con Thiner. Luego pasar un paño humedecido con agua y jabón neutro.
Esmalte de uña seco o húmedo	Aplicar removedor de esmalte (acetona), remover el residuo y pasar un trapo humedecido con agua.
Pegante blanco tipo PVA	Si el pegante está aún líquido, puede pasar un paño húmedo con agua y jabón neutro. Si está seco, humedecer la zona con alcohol industrial, dejar que se ablande y hacer limpieza con un paño húmedo con jabón neutro. Se puede emplear acetona en caso de que quede pegante difícil de remover.
Manchas de mohos y hongos	Passar una franela limpia y húmeda con una mezcla de agua y solución comercial de Hipoclorito de sodio (blanqueador casero) al 50%.
Café, salsa de tomate, mostaza	Poner unas gotas de jabón líquido o solución jabonosa sobre la mancha y frotar suavemente con un paño limpio.



duratex

duratex
Inspiración que transforma

Oficina principal Colombia:
Calle 16 # 55 - 129
Centro Comercial De Moda Outlet
piso 5
PBX: (57 604) 384 1000
Medellín

Oficina principal Brasil:
Av. Paulista - 1938 - Bela
Vista
Tel: (11) 3179 7733
São Paulo



Inspírate en www.duratex.com.co

Descarga nuestro simulador DURATEX COL

Aclaración importante: las muestras presentadas corresponden a un área del tablero, cerciórese de ver una muestra en formato más grande antes de comprar el laminado y así garantizar su completa satisfacción con la elección del material.